

LOCTITE®

Guía de Soluciones



Henkel



Introducción

¿Cómo puede ayudarle esta guía a elegir correctamente?

Esta Guía de Soluciones se ha desarrollado para que la selección de los productos de la gama Henkel sea fácil, rápida y acertada. Seleccione el mejor artículo y elija la opción más adecuada para su negocio.

Henkel es una empresa multinacional, especialista en marcas y tecnologías, que ofrece una polifacética competencia desde una sola fuente. Consolidadas marcas como Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® son la clave para asegurar el éxito, actual y futuro, en el mercado.

Funcionalidad. Sencillez. Rapidez

Las soluciones de Henkel, están diseñadas para ayudar a todos los profesionales del mantenimiento industrial a trabajar de forma más eficaz, aumentando la fiabilidad y reduciendo el tiempo de parada y los fallos de los equipos.

Esta guía le ofrece la solución más rápida, clara y efectiva para sus problemas más comunes. Se divide en los siguientes apartados:

- Solución del problema.
- Clasificación de productos de la gama Henkel.
- Listado de los productos con información para pedidos.

Los Seminarios conducen a un ahorro de costes

Ahorre en tiempo y costes a la vez que incrementa la fiabilidad de su equipo. Los Seminarios Loctite® que se realizan en la planta del cliente están diseñados para:

- Adaptarse a sus necesidades.
- Dotar al personal de mantenimiento de los conocimientos y herramientas necesarias.
- Reducir los costes de mantenimiento y las paradas de producción.

Para mayor información o servicios, consulte nuestra pagina web en www.henkel.es o bien contacte con el Servicio Técnico de Henkel. Si desea información adicional puede visitar nuestra web www.loctite-users-choice.com.



4	Guía de Solución de Problemas
10	Fijación de Roscas
12	Sellado de Roscas y Tuberías
14	Juntas
16	Retención
18	Unión Instantánea
20	Unión Estructural
22	Sellado y Unión Flexible – Siliconas
24	Sellado y Unión Flexible – Polímeros MS
26	Compuestos con Rellenos Metálicos
28	Recubrimientos Protectores Antidesgaste
30	Limpieza
32	Preparación Superficial
34	Lubricación – Aceites y Película Seca / Grasas / Antigripantes
40	Tratamiento Superficial y Anticorrosión
41	Productos para Reparaciones de Emergencia
42	Equipos
45	Seminario sobre Mantenimiento
46	Bombas y Decantadores Centrífugos / Caja de engranajes y Ejes
50	Información para Pedidos / Índice

¿Cuál es el problema ?



Tuercas, Tornillos, Espárragos y Piezas Roscadas

- Tuercas, tornillos, espárragos y otras piezas roscadas que se aflojan.
- Necesidad de prevenir la corrosión y el agarrotamiento de las roscas.

Página

10



Sistemas de Tuberías de Fluidos

- Fugas por uniones roscadas de tuberías hidráulicas, neumáticas, de refrigerante, de aceite y otras.
- Bloqueos causados por restos de cintas convencionales y selladores a base de cáñamo/pasta.
- Necesidad de fijar y sellar válvulas, manómetros, grifos y accesorios en cualquier posición sin que se produzcan fugas.

Véanse también los Productos para Reparaciones de Emergencia en la página 41.

Página

12



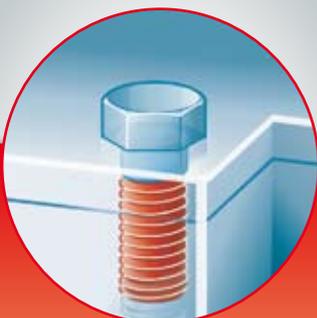
Fuga en Bridas

- Fugas en bridas atornilladas.
- Corrosión por frotamiento y/o fatiga de tornillos.
- Aflojamiento de tornillos por relajación de juntas.
- Necesidad de impedir movimiento relativo entre bridas.

Página

14

Solución



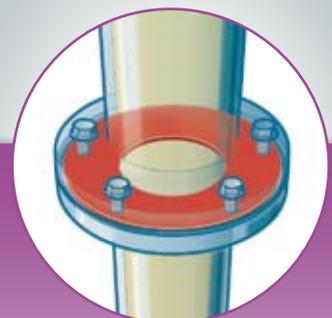
Fijación de Roscas

Solución



Sellado de Roscas y Tuberías

Solución



Juntas



Cojinetes, Casquillos, Ejes, Piezas Cilíndricas

- Aflojamiento y consiguiente ovalización de cojinetes, casquillos, ejes y otras piezas cilíndricas.
- Prevenir la corrosión y el desgaste por frotamiento en conjuntos coaxiales.
- Aumentar la resistencia.
- Facilitar el proceso de montaje.

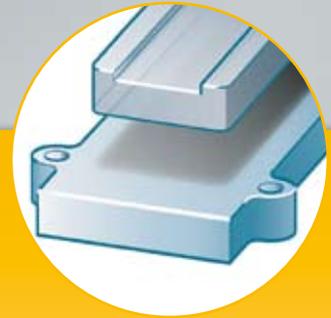
Página
16



Unión de Piezas Pequeñas

- Unión rápida de materiales diferentes.
- Sujeción temporal de piezas durante su posicionamiento o reparación.
- Reutilización de piezas rotas.
- Necesidad de agilizar la producción.

Página
18



Unión de Grandes Piezas Estructurales

- Uniones fuertes y duraderas entre materiales diferentes.
- Sustitución de soldaduras o remaches por una unión libre de problemas de corrosión, con reducción de tensiones.

Página
20

Solución



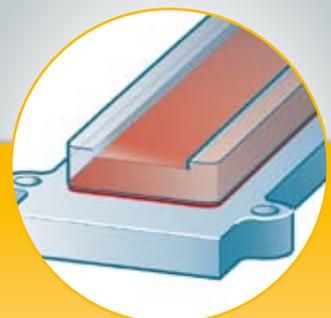
Retención

Solución



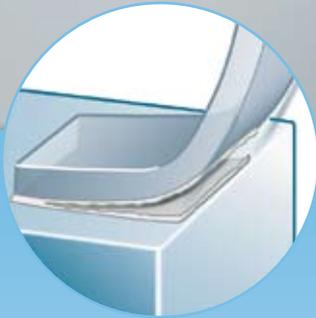
Unión Instantánea

Solución



Unión Estructural

¿Cuál es el Problema?



Unión Flexible de Piezas

- Unión resistente a impactos y vibraciones.
- Adhesión permanentemente flexible de materiales diferentes.
- Uniones con grandes holguras o sujetas a altas temperaturas.

Página

22

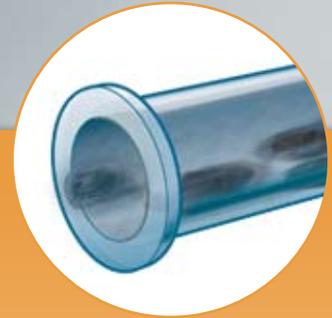


Piezas Dañadas

- Reconstrucción, restauración reparación de piezas y conjuntos metálicos.
- Moldeo de piezas, construcción de moldes y dispositivos de sujeción.

Página

26



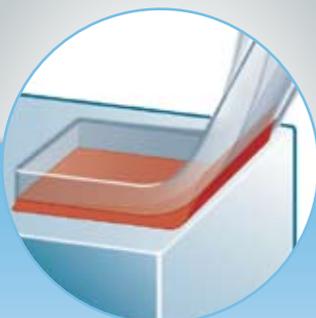
Recubrimientos

- Reparación o prevención de la erosión, la abrasión por deslizamiento, el desgaste y la corrosión de equipos tales como cuerpos de bombas, tolvas, ciclones, etc..
- Protección contra la cavitación.

Página

28

Solución



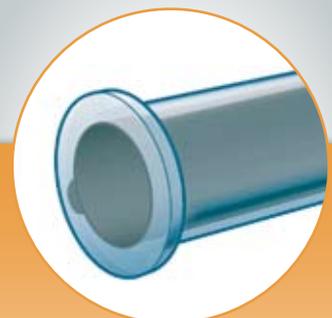
Sellado y Unión flexible

Solución



Compuestos con Rellenos Metálicos

Solución



Recubrimientos Protectores Antidesgaste



Limpeza de Piezas y de Manos

- Limpeza de piezas previa a la utilización de adhesivos y selladores.
- Necesidad de eliminar resinas curadas, siliconas, juntas viejas y otros compuestos sin dañar la superficie.
- Limpeza de contactos eléctricos.
- Limpeza de manos para eliminar tinta, pintura, resina y suciedad difícil, con o sin agua.

Página

30

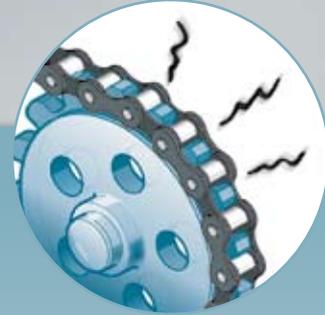


Adhesivos y Selladores de Curado Lento

- Curado lento de adhesivos y selladores en piezas pasivadas, inertes o contaminadas con aceite.
- Trabajos en ambientes fríos.
- Adhesión pobre al sustrato.

Página

32



Lubricación

- Necesidad de contrarrestar el desgaste y agarrotamiento causado por la fricción.
- Resistencia a altas temperaturas y a condiciones de funcionamiento adversas.

Véanse también los Productos para Reparaciones de Emergencia, en la página 41.

Página

34

Solución



Limpeza

Solución



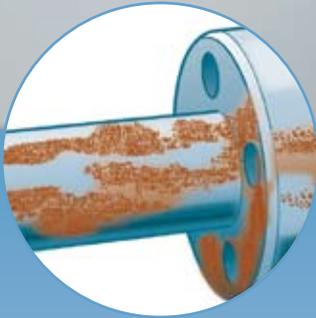
Preparación superficial

Solución



Lubricación

¿Cuál es el problema?



Corrosión de Componentes

- Prevenir la corrosión después del montaje o durante el almacenamiento.
- Protección contra efectos electroquímicos.
- Protección de soldaduras a altas temperaturas.

Página
40



Reparaciones de Emergencia

- Relleno de agujeros sobredimensionados, alisado de soldaduras rugosas, reparación de defectos no estructurales.
- Confección de una nueva junta tórica, in situ.
- Reparación y sellado de emergencia de tuberías dañadas o con fugas.

Página
41



Dosificación de Adhesivos y Selladores

- Aplicación de productos espesos o fluidos de forma fácil, limpia, precisa y sin desperdicio.
- Opción manual o semi-automática.

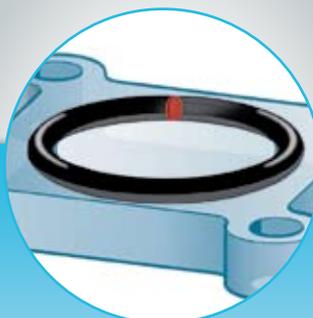
Página
42

Solución



Tratamiento Superficial y Anticorrosión

Solución



Productos para Reparaciones de Emergencia

Solución



Equipos



Formación a Clientes

- Reducir las tareas de mantenimiento habituales y el número de reparaciones innecesarias.
- Reducir los tiempos de reparación.
- Mejorar la seguridad reduciendo el riesgo de lesiones.
- Reducir los costes de desecho, tiempo de limpieza y materiales.

Página

45



Bombas / Centrífugas Cajas de engranaje / Ejes

- Prevenir costosas paradas de producción.
- Incrementar la fiabilidad y el rendimiento.
- Hacer juntas de cualquier forma y tamaño.
- Prevención del desgaste de juntas y la corrosión.

Página

46



Homologación de Productos

En los adhesivos tecnológicos y en los productos industriales en general las homologaciones juegan un papel importante. En Europa hay una amplia variedad de homologaciones. Entre los que cabe destacar:

- Agua potable WRC (REINO UNIDO)
KTW (ALEMANIA).
- Homologación para gas
EN 751 DVGW (ALEMANIA).
- Homologación NSF (comida,
agua etc.).

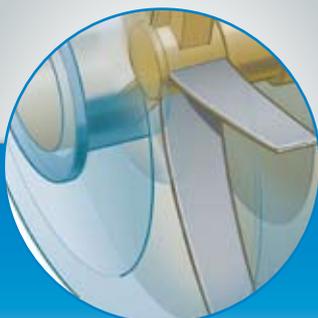
Si desea más información sobre homologaciones, por favor, consulte al departamento de servicio técnico.

Solución



Seminario sobre
Mantenimiento

Solución



Programas de Reparación

Índice

Página

50

Capacidades e Información
para Pedidos

Fijación de Roscas

- Monocomponentes
- Limpios y fáciles de aplicar
- Resistentes a las vibraciones
- Fijan y sellan cualquier rosca
- Reducen los costes de inventario

Sugerencias prácticas:

- Limpie, desengrase y seque las piezas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063 (consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el Fijador de Roscas ha de aplicarse a menos de 5°C, se aconseja un tratamiento previo con Loctite® 7240 o Loctite® 7649 (consulte **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).
- Para piezas de plástico consulte **Adhesión Instantánea** en las páginas 18 y 19.

¿Están las piezas ya montadas?



Solución

Tamaño de la rosca	Hasta M 6	Hasta M 36	Hasta M 36
Resistencia funcional después de ¹	3 horas	6 horas	2 horas
Par de rotura tornillos M10	10 Nm	6 Nm	20 Nm
Temperatura operativa	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C
Capacidades	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml
Equipo ²	97001/98414	97001/98414	97001/98414

¹ Valor típico a 22 °C.

² Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

N.A.: No aplicable.



Loctite® 290

- Recomendado para la fijación de tornillería premontada, p. ej. tornillos de instrumentos, conectores eléctricos, y tornillos de ajuste.



Loctite® 222

- Recomendado para la fijación de baja resistencia, para fijar tornillos de ajustes y tornillos de cabeza avellanada.
- Efectivo en metales de baja resistencia como aluminio o latón que podrían romperse durante el desmontaje.

P1 NSF Reg. No.: 123002



Loctite® 243

- Efectivo en todo tipo de tornillería metálica.
- Evita el aflojamiento por vibraciones en tornillos de montaje de motores o bombas, cajas de cambio o prensas.
- Permite el desmontaje con herramientas manuales.
- Indicado cuando las piezas están ligeramente contaminadas con aceites.

P1 NSF Reg. No.: 123000



No

¿Que resistencia necesita?

Media

Alta

Semisólido

Líquido

Líquido

Semisólido

248

2701
(270 mejorado)

278

268

Hasta M 50

Hasta M 20

Hasta M 36

Hasta M 50

6 horas

6 horas

3 horas

24 horas

19 Nm

38 Nm

30 Nm

25 Nm

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +200 °C

-55 °C a +150 °C

Barra 9 g, 19 g

10 ml, 50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

Barra 9 g, 19 g

N.A.

97001/98414

97001/98414

N.A.



Loctite® 248

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Para aplicaciones donde el acceso es difícil, vertical o debajo de la maquinaria.
- Efectivo sobre todo tipo de conexiones roscadas metálicas.
- Permite el desmontaje con herramientas manuales.

Certificado según la norma NSF/ANSI, Standard 61

Loctite® 2701 (Loctite® 270 mejorado)

- Para todo tipo de tornillos metálicos, incluso de acero inoxidable o pasivados p. ej. zincados.
- Recomendado para la fijación permanente de espárragos en bloques de motor y cuerpos de bombas.
- Utilizar cuando el mantenimiento no requiera un desmontaje habitual.

Loctite® 270: P1 NSF Reg.

No.: 123006

Loctite® 2701: Aprobación DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0617

Loctite® 278

- Tolera el aceite.
- Resistente a la temperatura.
- Utilizar cuando el mantenimiento no requiera un desmontaje habitual.

Loctite® 268

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Para aplicaciones donde el acceso es difícil, vertical o debajo de la maquinaria.
- Efectivo sobre todos los tipos de conexiones roscadas metálicas.
- Recomendado en piezas que no requieran desmontajes frecuentes p. ej. sistema de suspensión, motor de transmisión y anclaje de bombas, ballestas y espárragos.

Sellado de Roscas y Tuberías

- Monocomponentes
- No se deforman ni contraen y no bloquean el sistema
- Sustituyen a las cintas y al cáñamo con pasta
- Permiten el desmontaje

Sugerencias prácticas:

- Todas las piezas deben estar desengrasadas, limpias y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063 (Consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el sellador anaeróbico (Loctite® 542, 561, 572, 577 o 586) se aplicara a menos de 5°C se aconseja un tratamiento previo con Loctite® 7240 o Loctite® 7649. (Consulte **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).

¿ Las piezas son de plástico o de metal?

Metal, plástico o combinación de ambas

¿Necesita realizar ajustes posteriores al montaje?

Sí

No

Fino

Hilo

Gel

Líquido

55

5331

542

Solución

Sustratos a sellar	Metal, plástico o ambos	Metal, plástico o ambos	Metal
Tamaño máximo de rosca	Probado a 4"	3"	3/4"
Resistencia al desmontaje	Baja	Baja	Media
Sellado instantáneo a baja presión	Sí (presión total)	Sí	No
Temperatura operativa	-50 °C a +130 °C	-50 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C
Capacidades	50 m, 150 m	100 ml	50 ml, 250 ml
Equipos ¹	N.A.	N.A.	97001/98414

¹ Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.
N.A.: No aplicable.



Loctite® 55

- No cura, sellado inmediato a alta presión.

Homologación WRC para utilizar con agua potable hasta 85 °C. Cumple la norma BS 6920 KTW para su uso en agua caliente y fría.

Homologación DVGW (No. DV-5142AU 0166) para agua y gas.

Ensayado conforme a la normativa EN751-2 clase ARp y DIN 30660.

Certificado según la Norma ANSI/NSF Standard 61.



Loctite® 5331

- Recomendado para uso en conducciones roscadas de plástico, o de plástico con metal, que transporten agua fría o caliente, p. ej. sistemas de tuberías de plástico, para agua agrícola, industrial o desagües.

Homologación WRC para utilizar con agua potable hasta 85 °C.

Homologación DVGW (No. NG-5146AR0618) para agua y gas.

Ensayado conforme con la normativa EN 751-1. P1 NSF Reg. No.: 123620.



Loctite® 542

- Recomendado para roscas de paso fino, como las que se emplean en hidráulica, neumática y racorería en general.

Homologación DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0855.



Metal

¿Rosca de paso fino o grueso?

Medio

Grueso

Gel

Gel

Gel

Semisólido

586

577

572

561

Metal

Metal

Metal

Metal

2"

3"

3"

3"

Alta

Media

Media

Baja

No

Sí

Sí

Sí

-55 °C a +150 °C

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

50 ml, 250 ml

Barra 19 g

N.A.

97002

97002

N.A.



Loctite® 586

- Curado lento, sellador de alta resistencia.
- Especialmente adecuado para el cobre y el latón.



Loctite® 577

- Sellador de uso general para todo tipo de roscas metálicas bastas.
- Ideal para las aplicaciones rápidas a bajas temperaturas p. ej. mantenimiento de plantas en el exterior.

P1 NSF Reg. No.: 123001.

Homologación DVGW (EN 751-1): NG-5146AR0621.

WRC Homologación (BS 6920): 0302507.



Loctite® 572

- Adecuado para todo tipo de roscas metálicas bastas.
- Ideal cuando se requiere un curado lento para ajustar las conexiones.



Loctite® 561

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Recomendado para todas las roscas metálicas bastas donde haya desmontaje frecuente.
- Aplicable en una amplia variedad de industrias p. ej. procesos químicos, tratamientos de aguas residuales y automoción.

Certificado según la norma NSF/ANSI, Standard 61.

Juntas

- **Monocomponentes**
- **Rellenan todas las cavidades. No se necesita un acabado fino de las superficies**
- **No necesitan cuñas de reglaje. No necesitan reaprietes**
- **Excelente sellado instantáneo**
- **Curados resisten altas presiones**
- **Permiten el desmontaje**

Sugerencias prácticas:

- Limpie los residuos de viejas juntas con Loctite® 7200 Quita Juntas.
- Todas las piezas deben estar desengrasadas, limpias y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063. (Consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el sellador anaeróbico se aplica a menos de 5 °C, se recomienda un tratamiento previo con Loctite® 7240 o Loctite® 7649. (Consulte **Tratamiento Superficial** en las páginas 32 y 33).

Solución

¿Es necesario utilizar la junta existente como cuña de reglaje?



Tipo de brida	Rígida	Rígida o Flexible	Rígida	Rígida
Método de curado	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico	Anaeróbico
Resistencia a aceites	Excelente	Buena	Buena	Excelente
Resistencia a agua/glicol	Moderada	Buena	Buena	Excelente
Temperatura Operativa	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C
Capacidades	50 ml, 300 ml Cartucho	9 g, 19 g Barra	9 g, 18 g Barra	50 ml, 160 ml Cartucho, 250 ml
Equipo ¹	97040, 97002	N.A.	N.A.	97002

¹ Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.
N.A.: No aplicable.



Loctite® 5203

- Permite el desmontaje fácil de bridas metálicas.
- Ideal para revestir y reutilizar juntas para mejorar el sellado.



Loctite® 534

- Recomendado para mantener en posición a las juntas precortadas durante el montaje.
- Puede ser aplicado a todo tipo de juntas: goma, corcho, papel y metal.



Loctite® 548

- Recomendado para todo tipo de bridas metálicas rígidas, de hierro, acero y aluminio, p. ej. compresores y carcasas de motor.



Loctite® 574

- Recomendado para su uso en piezas metálicas rígidas, p. ej. cuerpos de bombas y componentes de fundición.



No

¿Qué holgura debe rellenar el sellador?

Hasta 0,25 mm

Mayor de 0,25 mm

Metales

Piezas de plástico o de plásticos y metal combinados

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

518

510

5910

5699

5970

Rígida	Rígida	Flexible	Flexible	Flexible
Anaeróbico	Anaeróbico	Humedad	Humedad	Humedad
Excelente	Excelente	Excelente	Buena	Excelente
Excelente	Excelente	Moderada	Excelente	Buena
-55 °C a +150 °C	-55 °C a +200 °C	-60 °C a + 200 °C	-60 °C a + 200 °C	-60 °C a + 200 °C
25 ml Jeringa, 50 ml, 300 ml Cartucho	50 ml, 250 ml, 300 ml Cartucho	50 ml, 300 ml Cartucho	300 ml Cartucho	300 ml Cartucho
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 518

- Recomendado para usar en bridas rígidas de hierro, acero y aluminio.
- P1 NSF Reg. No.: 123758.**



Loctite® 510

- Ideal para emplearlo en bridas rígidas donde es necesaria una alta resistencia a las temperaturas y a los productos químicos.
- P1 NSF Reg. No.: 123007.**



Loctite® 5910

- Para reemplazar juntas precortadas de corcho y papel en bridas y tapas metálicas estampadas.
- Recomendado para utilizar donde exista alta vibración o flexión.
- Puede ser aplicado también en piezas de plástico y metal y pintado.
- Tacto seco transcurridos 20 min.



Loctite® 5699

- Recomendado para sellar todo tipo de bridas incluso de estampación cuando se requiera resistencia al agua/glicol.
 - Tacto seco transcurridos 10 min.
- P1 NSF Reg. No.: 122998.**



Loctite® 5970

- Para reemplazar juntas precortadas de corcho y papel en bridas y tapas metálicas estampadas.
- Uso recomendado donde existan altas vibraciones o flexión.
- Puede aplicarse también en piezas de plástico y pintadas.
- Tacto seco transcurridos 25 min.

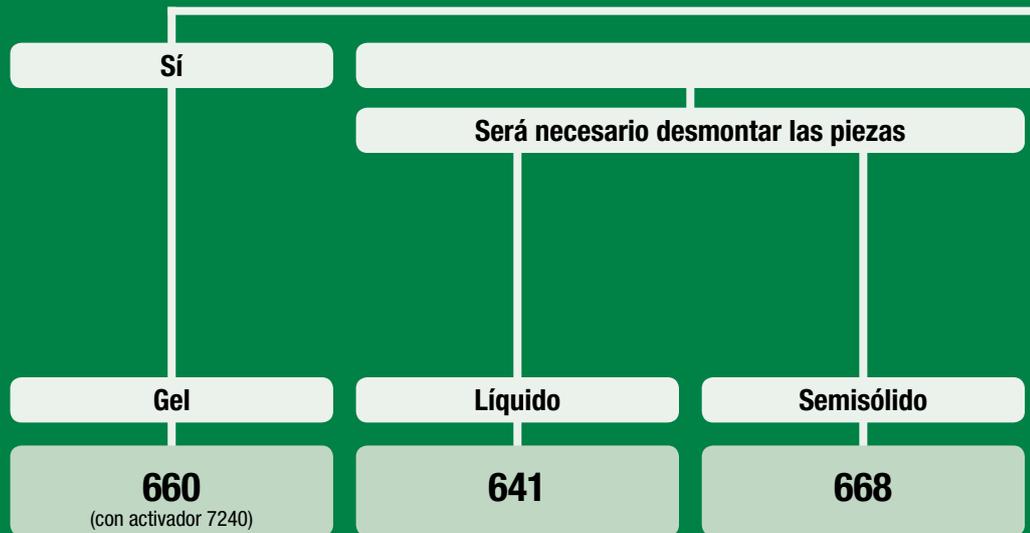
Retención

- **Monocomponentes**
- **Rellenan todas las cavidades. Contacto 100 %**
- **Previenen la corrosión**
- **La tensión se distribuye uniformemente en la unión**
- **Soporta grandes cargas**
- **Elimina la corrosión por frotamiento**

Sugerencias prácticas:

- Las piezas deben estar limpias de grasa y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063 (Consulte **Limpieza** en las páginas 30 y 31).
- Si el adhesivo ha de aplicarse a menos 5 °C, realice un tratamiento previo con Loctite® 7240 o con Loctite® 7649. (Consulte **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).
- Su empleo en diseños existentes incrementan la resistencia de estos.

¿Está muy desgastado el conjunto?



Solución

	660 (con activador 7240)	641	668
Holgura diametral	Hasta 0,5 mm	Hasta 0,1 mm	Hasta 0,15 mm
Resistencia necesaria	Alta	Moderada	Moderada
Resistencia a manipulación ¹	20 min.	30 min.	30 min.
Temperatura Operativa	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C	-55 °C a +150 °C
Capacidades	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	Barra 9 g, 19 g
Equipo ²	N.A.	97001/98414	N.A.

¹ A temperatura ambiente en uniones de acero.

² Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

* Requiere un postcurado a 180 °C durante 30 min.

N.A.: No aplicable.



Loctite® 660 (usar con Activador Loctite® 7240)

- Ideal para reparar piezas coaxiales desgastadas sin necesidad de volver a mecanizar.
- Permite la reutilización de uniones cónicas, ejes estriados, chavetas y asientos de cojinetes desgastados.
- Adecuado para la retención de camisas o casquillos.

P1 NSF Reg. No.: 123704.



Loctite® 641

- Recomendado para piezas que tendrán que ser desmontadas, p. ej. para la retención de rodamientos en ejes y alojamientos.



Loctite® 668

- Fácil de usar.
- No descuelga ni gotea.
- Para aplicaciones donde el acceso es difícil, vertical, debajo o alrededor de la máquina.
- Ideal para todas las aplicaciones de retención de resistencia media.



No

No será necesario desmontar las piezas

¿ Cual es la temperatura operativa requerida?

Hasta 230 °C

Hasta 175 °C

Hasta 150 °C

Holgura ≤ 0,25 mm

Holgura ≤ 0,1 mm

Líquido

Líquido

Líquido

Líquido

620

648

638

603

(601 mejorado)

Hasta 0,2mm

Hasta 0,15 mm

Hasta 0,25 mm

Hasta 0,1 mm

Alta

Alta

Alta

Alta

60 min.

5 min.

8 min.

8 min.

-55 °C a +230 °C *

-55 °C a +175 °C

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +150 °C

50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

10 ml, 50 ml, 250 ml

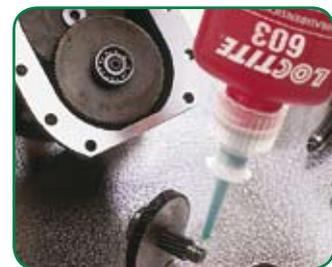
10 ml, 50 ml, 250 ml

97001/98414

97001/98414

97001/98414

97001/98414



Loctite® 620

- Resistencia a altas temperaturas.
- Ideal para reforzar la unión de los pasadores en radiadores, los casquillos en cuerpos de bomba y los rodamientos de las transmisiones.

Homologación DVGW (EN 751-1):
NG-5146AR0622.

Loctite® 648

- Mejor resistencia a la temperatura.
- Recomendado para la retenciones con holguras o a presión, p. ej. retención de casquillos y cojinetes, retenes, ventiladores y camisas de cilindros.

Homologación WRC (BS 6920):
0311505.

Loctite® 638

- Mejora la resistencia a las cargas dinámicas, axiales y radiales.
- Recomendado para fijar ejes, engranajes, poleas y piezas cilíndricas similares.

P1 NSF Reg. No.: 123010.

Homologación DVGW (EN 751-1):
NG-5146AR0619.

Homologación WRC (BS 6920):
0511518.

Homologación para agua potable
KTW.

Loctite® 603

(Loctite® 601 mejorado)

- Ideal para retener piezas cilíndricas bien ajustadas.
- Para aplicar a conexiones cilíndricas que no permiten un desengrase minucioso.
- Aprobado para utilizar en rodamientos.

P1 NSF Reg. No.: 123003.

Homologación WRC (BS 6920):
0412505.

Unión Instantánea

- Curan en segundos
- Línea de unión transparente, mejor aspecto
- Versátil, pueden unirse diferentes materiales

- Alta resistencia, a menudo consiguen una unión más fuerte que los materiales unidos
- Unión de piezas pequeñas

Sugerencias prácticas:

- En combinación con los Adhesivos Instantáneos Loctite®:
 - a) Para mejorar la adhesión de materiales difíciles de unir utilizar Imprimador Loctite® 770.
 - b) Para incrementar la velocidad de curado usar Activador Loctite® 7458. (Véase **Preparación de Superficies** en las páginas 32 y 33).
- Para el sellado de plásticos difíciles (PE y PP) véase también Loctite® 3030 en las páginas 20 y 21.

¿Se van a unir piezas de caucho o plástico "difíciles de adherir"?
Ej.: PE, PP, PTFE, TVP

Sí

¿Es aplicable alguna de las siguientes?

Sí, una o más son aplicables

Sí

Solución

406

(con Imprimador 770)

454

480

(negro)

435

(transparente)

Velocidad de fijación	2-10 s	5-10 s	20-50 s	10-20 s
Viscosidad	20 mPa·s	Gel	150 mPa·s	200 mPa·s
Temperatura operativa	-40 °C a +80 °C	-40 a +100 °C	-40 a +100 °C	-40 a +120 °C
Capacidades	20 g, 500 g	3 g, 20 g, 300 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
Equipo ¹	98548	98666	98548	98548

¹ Si desea información más detallada consulte las páginas 42, 43 y 44.



Loctite® 406

- Unión rápida de cauchos, incluido EPDM, plásticos y elastómeros.
- Loctite® 770 Imprimador de Poliolefinas mejora la adhesión.



Loctite® 454

- Gel de uso general.
- Unión de metales, composites madera, corcho, espuma, cuero o piel, cartón, papel, yeso y cerámica no vítrea.
- Recomendado para superficies verticales o techos.

P1 NSF Reg. No.: 123009.



Loctite® 480

- Recomendado para unir metal a metal, a caucho o a imanes.
- Para aplicaciones donde se requiera alta resistencia al pelado y/o en las que existan impactos.
- Buena resistencia en ambientes húmedos y/o químicos.



Loctite® 435

- Adhesión de plásticos, caucho, metales, sustratos porosos y absorbentes, y superficies ácidas.
- Alta resistencia al impacto y pelado.
- Buena resistencia en ambientes húmedos y/o químicos.



No

¿Tiene la holgura más de 0,1mm? ¿Se requiere un producto que no gotee?

No

¿Se va a someter la unión a cargas de impacto o pelado?

No

4850	4062	401	431	4204
3-10 s	2-5 s	3-10 s	5-10 s	20-50 s
400 mPa-s	2 mPa-s	90 mPa-s	1.000 mPa-s	4.000 mPa-s
-40 a +100 °C	-40 a +100 °C	-40 a +100 °C	-40 a +100 °C	-40 a +120 °C
20 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 50 g, 500 g	20 g, 500 g	20 g, 500 g
98548	98548	98548	98548	98548



Loctite® 4850

- Para adherir materiales y componentes flexibles.
- Adecuado también para sustratos porosos y superficies ácidas.



Loctite® 4062

- Velocidad de fijación extremadamente rápida.
- Ideal para una adhesión rápida de plásticos y cauchos.
- Adecuado para pegar materiales difíciles: PE, PP, PTFE, termoplásticos o silicona.
- Se utiliza con el Imprimador de Poliolefinas Loctite® 770.



Loctite® 401

- Uso general.
- También para sustratos porosos como madera, papel, piel, corcho y textil.
- Para superficies ácidas tales como cromadas o galvanizadas.

P1 NSF Reg. No.: 123011.



Loctite® 431

- Uso general.
- También para sustratos porosos como madera, papel, piel, corcho y textil.
- Para superficies ácidas tales como cromadas o galvanizadas.



Loctite® 4204

- Excelente resistencia al calor y al envejecimiento por temperatura.
- Buena resistencia en ambientes húmedos y/o químicos.
- Buena resistencia al impacto y pelado.

Unión Estructural

- Bicomponentes
- Unen una gran variedad de materiales, como madera, metales, plásticos duros y vidrio
- Crean una junta tenaz y resistente
- Muy resistentes a la cortadura y al pelado

¿Qué prestaciones está buscando?

Sugerencias Prácticas:

- Todas las piezas deben estar limpias y secas antes de aplicar el adhesivo. Utilice Loctite® 7063. (Consulte **Limpeza** en las páginas 30 y 31).
- Se aconseja que los productos de curado lento se sujeten hasta que el adhesivo cure.

Solución

Adhesión de PP, PE o una combinación de ambos

Adhesión de vidrio a metal

Uso general

3030

319/7649

3421 A&B

Descripción	Acrílico	Acrílico (sin mezcla)	Epoxi
Vida de mezcla	3 min.	–	180 min.
Tiempo de fijación	<10 min.	1 min.	240 min.
Color	Ámbar transparente	Ámbar claro	Ámbar claro
Viscosidad	15 Pa.s	2.75 Pa.s	40 Pa.s
Temperatura operativa	Hasta 100 °C	-55 °C a +120 °C	-55 °C a +120 °C
Capacidades	35 ml Jeringa doble	0,5 ml, 5 g / 4 ml Kits	50 ml, 200 ml, 400 ml Cartuchos dobles, 1 kg Bote
Equipo ¹	96001, 97042, 98463	N.A.	96001, 97042 / 96003, 983437 / 983438, 983439

¹ Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

N.A.: No aplicable.



Loctite® 3030

- Ideal para pegado de HDPE, LDPE y PP.
- Buena resistencia química.
- Recomendado para montar aparatos pequeños, rótulos, carteles, altavoces, depósitos de líquidos y recipientes de almacenamiento.



Loctite® 319/7649

- Ideal para adhesión de metal a vidrio.
- Buena resistencia en ambiente húmedo.
- Buena resistencia a la temperatura.



Loctite® 3421 A&B

- Tiempo de manipulación prolongado.
- Excelente resistencia a la humedad.
- Para adhesión de grandes superficies.
- Ideal para unir metales, plásticos y casi todas las superficies sometidas a ambientes muy húmedos.



Cinco minutos

Tenaz

Alta temperatura

330/7388
MULTI-BOND®

3430 A&B

3450 A&B

9466 A&B

9492 A&B

Acrílico (sin mezcla)

Epoxi

Epoxi

Epoxi

Epoxi

-

4 min.

4 min.

60 min.

15 min.

5 min.

12 min.

12 min.

180 min.

75 min.

Ámbar claro

Ultra transparente

Gris

Hueso

Blanco

67,5 Pa.s

25 Pa.s

35 Pa.s

30 Pa.s

30 Pa.s

-55 °C a +120 °C

-55 °C a +150 °C

-55 °C a +120 °C

-55 °C a +120 °C

-55 °C a +180 °C

50 ml / 40 ml Kit,
315 ml Cartucho

24 ml Jeringa doble
50 ml, 200 ml, 400 ml
Cartuchos dobles

25 ml Jeringa doble

50 ml, 400 ml
Cartuchos dobles,
1 kg Bote

50 ml, 400 ml
Cartuchos dobles
1 kg Bote

97002

96001, 97042 / 96003,
983437 / 983438, 983439

N.A.

96001, 97042 / 983438,
983439

96001, 97042 / 983438,
983439



Loctite® 330/7388

- Adhesivo tenaz.
- Curado rápido.
- Buena resistencia a impactos.
- Ideal para la adhesión de distintos sustratos, incluyendo plásticos como PVC, resinas fenólicas y acrílicas.

Loctite® 330:
P1 NSF Reg. No.: 123005.

Loctite® 3430 A&B

- Ultra transparente.
- Tenaz.
- Resistente al agua.
- Ideal para la adhesión de vidrio, paneles decorativos, y paneles de reparación en general.

Loctite® 3450 A&B

- Lijable.
- Alta resistencia.
- Ideal para unir y rellenar componentes deteriorados.

Loctite® 9466 A&B

- Tiempo de manipulación prolongado.
- Alta resistencia.
- Tenaz.
- Ideal para una amplia variedad de sustratos, tales como: metales, cerámica y la mayoría de los plásticos.

Loctite® 9492 A&B

- Excelente resistencia química.
- Alta resistencia a la temperatura.
- Buena resistencia al calor.
- Para adhesión y encapsulado de una amplia variedad de sustratos expuestos a altas temperaturas. Ej. componentes electrónicos y calentadores.

Sellado y Unión Flexible – Siliconas

- Soportan cargas de impacto y flexión
- Resisten la dilatación y la contracción térmica, así como la vibración
- Excelente capacidad para relleno de holguras
- Amplio rango de temperatura
- Buena resistencia a la intemperie

¿ Necesita un adhesivo de fijación rápida / curado rápido?

Sí

¿Va a sellar componentes eléctricos?

Solución

5610 A&B

5145

Método de curado	Bicomponente	Humedad
Tiempo de formación de piel	5–7 min.	70 min.
Viscosidad	Pasta	Pasta
Especial para	Curado rápido sellado / adhesión	Componentes eléctricos
Color	Negro	Translúcido
Temperatura operativa	-55 °C a 180 °C	-55 °C a 180 °C
Capacidades	400 ml	40 ml, 300 ml
Equipo ¹	983438, 983439	97040, 97002

¹ Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.

* 5366 – Transparente.
5367 – Blanco.
5368 – Negro.



Loctite® 5610 A&B

- Curado rápido.
- Alta adhesión, silicona bicomponente.
- Profundidad de curado ilimitada.
- Bajo olor.
- Ideal para adhesión y sellado de metal, vidrio, composites, la mayoría de plásticos y elastómeros.



Loctite® 5145

- No corrosivo (curado neutro).
- Grado eléctrico.
- Bajo olor.
- Ideal para la adhesión, sellado y protección de componentes eléctricos y electrónicos.



No

¿Necesita resistencia a altas temperaturas?

Hasta 250 °C

Hasta 350 °C

5366 / 5367 / 5368

5398

5399

Humedad	Humedad	Humedad
5 min.	8–10 min.	5 min.
Pasta	Líquido	Pasta
Vidrio	Sellado / Relleno	Sellado altas temperaturas
Transparente/ Blanco / Negro *	Rojo	Rojo
-55 °C a 250 °C	-55 °C a 350 °C	-55 °C a 350 °C
310 ml	310 ml	310 ml
97040, 97002	97040, 97002	97040, 97002



Loctite® 5366 / 5367 / 5368

- Ideal para adhesión, sellado y protección de componentes sujetos a vibración o a cierto movimiento.
- Adecuado para vidrio, metal, cerámica, composites y la mayoría de plásticos.



Loctite® 5398

- Resistente a altas temperaturas.
- Ideal para el sellado de intercambiadores de calor, circuitos de vapor, calentadores de agua, turbinas y bombas.
- Para protección y aislamiento de cajas eléctricas.



Loctite® 5399

- Resistente a altas temperaturas.
- Ideal para unir y sellar vidrio, metal y cerámica, donde la temperatura puede alcanzar 350 °C. Por ejemplo: sellado de salidas de humos/chimeneas, hornos industriales y electrodomésticos.

Sellado y Unión Flexible – Polímeros MS

- Soportan fuerzas de impacto y torsión
- Resisten la expansión térmica y la vibración
- Gran capacidad de relleno de holguras
- Resistentes a la intemperie y radiación UV
- Los MS recién curados se pueden pintar
- No contienen isocianato ni silicona

¿Cual es el uso principal que estás buscando?

Sellado elástico

Uso general

Alta / media resistencia

Autonivelable

Solución

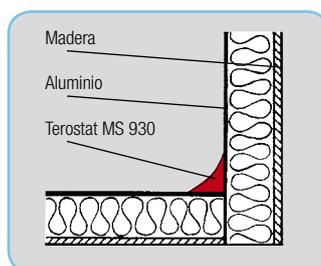
Terostat MS 930

Terostat 9120

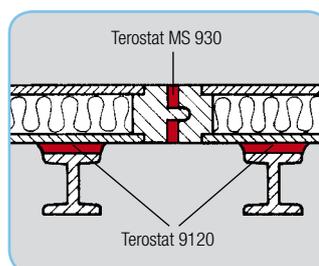
Terostat MS 931

Temperatura operativa	-50 °C a 80 °C	-40°C a 100°C	-40 °C a 100 °C
Método de curado	Humedad	Humedad	Humedad
Tiempo formación de piel	25 a 40 min.	10 a 15 min.	10 a 20 min.
Viscosidad	Pasta	Pasta	Líquido
Características	Uso general	Alta / media resistencia	Autonivelable
Color	Blanco, Gris, Negro	Blanco, Gris, Negro	Blanco
Capacidades	310 ml, 570 ml	310 ml, 570 ml	310 ml
Equipo ¹	97040 / 97002	97040 / 97002	97040 / 97002

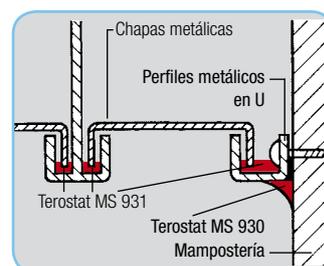
¹ Si desea información más detallada consulte las páginas 42 y 43.



Sellado de paneles sándwich en ambientes fríos.



Unión/sellado de paneles laterales a estructuras que soportan carga.



Sellado de techos de salas limpias.

Terostat MS 930

- Se puede aplicar en cordón e incluso pulverizar con un equipo adecuado.
- Propiedades de absorción de vibraciones.
- Elevada elongación.
- Sellado de costuras pulverizable en aplicaciones de gran superficie.

Terostat 9120

- Adhesivo/sellador elástico.
- Alta resistencia al descolgamiento.
- Alta / media resistencia.
- Fácil alisado.
- Elevado agarre inicial.
- Sellado y adhesión de componentes de vagones de ferrocarril y contenedores.

Terostat MS 931

- Aplicación por vertido y extruido.
- Autonivelable.
- Elástico y flexible después del curado completo.
- Curado rápido.
- Pulverizable para el revestimiento de grandes superficies.
- Sellado fluido de perfiles de marco de techos modulares para salas limpias.



Unión elástica

Uso general

Curado rápido RTV

Alto módulo

Bicomponente curado rápido

Terostat MS 939

Terostat MS 937

Terostat 9220

Terostat MS 9399

-40 °C a 100 °C

Humedad

Humedad

Humedad

Bicomponente

10 min.

10 a 15 min.

5 a 10 min.

Tiempo de aplicación: 30 min.

Pasta

Pasta

Pasta

Pasta

Uso general

Curado rápido

Alto módulo

Curado sin humedad

Blanco, Hueso, Gris, Negro

Blanco, Gris, Negro

Negro

Blanco, Negro

310 ml, 570 ml

310 ml

310 ml

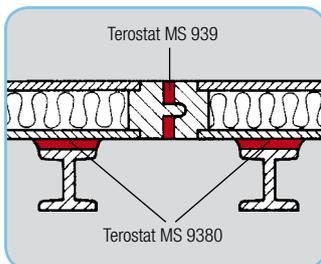
2x 200 ml (A+B)

97040 / 97002

97040 / 97002

97040 / 97002

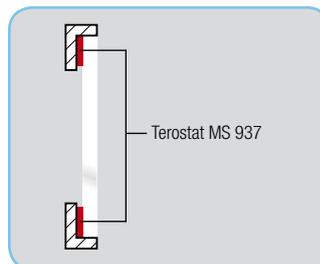
983439



Unión / sellado de paneles laterales a/sobre estructuras de carga.

Terostat MS 939

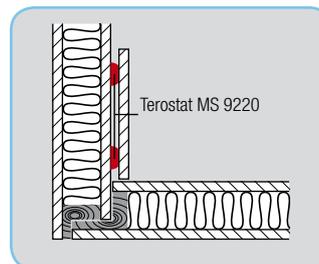
- Elevado agarre inicial.
- No descuelga.
- Elevada elongación.
- Adhesión elástica de metales y plásticos.



Unión de ventanas de sótano a marcos metálicos.

Terostat MS 937

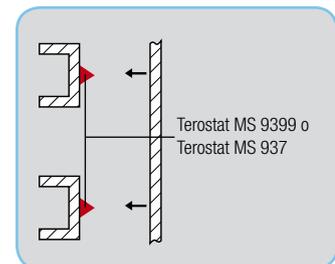
- Curado rápido.
- No descuelga.
- Adhesión elástica de metales y plásticos.



Unión de barandillas antichoque en la fabricación de contenedores y en superestructuras de vehículos.

Terostat 9220

- Alto módulo.
- Rápida formación de piel.
- No descuelga.
- Elevado agarre inicial.
- Adhesión elástica de metales o sustratos pintados.



Unión de paneles laterales y elementos de techo o suelo a estructuras de carga.

Terostat MS 9399

- Curado completo en profundidad a las 24 horas.
- Alta viscosidad.
- Elevado agarre inicial.
- Unión elástica en la fabricación de contenedores, caravanas, etc.

Compuestos con Rellenos Metálicos

- Alta resistencia a la compresión
- Excelente resistencia a los productos químicos agresivos
- Gama de cargas de acero suave y aluminio
- Color gris una vez curado
- Pueden mecanizarse, taladrarse y atornillarse una vez curados

¿Reparación o reconstrucción de piezas dañadas?

Acero

Pasta

Vertible

Curado rápido

Solución

3471 A&B
(Metal Set S1)

3472 A&B
(Metal Set S2)

3473 A&B
(Metal Set S3)

Descripción	Epoxi	Epoxi	Epoxi
Ratio mezcla volumen/peso	1:1	1:1	1:1
Vida de mezcla	45 min.	45 min.	6 min.
Tiempo de fijación	180 min.	180 min.	15 min.
Viscosidad	Pasta	Líquido	Pasta
Resistencia a cortadura (GBMS)	20 N/mm ²	25 N/mm ²	20 N/mm ²
Resistencia a compresión	70 N/mm ²	70 N/mm ²	60 N/mm ²
Temperatura operativa	-20 °C a 120 °C	-20 °C a 120 °C	-20 °C a 120 °C
Capacidades	500 g Kit Botes	500 g Kit Botes	500 g Kit Botes

Loctite® 3463 Barra moldeable de relleno metálico

- Tiempo de trabajo 3 minutos.
- Fija en 10 minutos.

Si desea información más detallada consulte la página 41.



Loctite® Hysol® 3471 A&B

- Pasta de acero.
- Baja contracción en el curado (0,1 %).
- Para reparar y reconstruir piezas metálicas desgastadas.
- Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición, así como grietas en carcasas y piezas de máquinas.



Loctite® Hysol® 3472 A&B

- Acero líquido.
- Baja contracción en el curado (0,1 %).
- Autonivelable.
- Para reparar y reconstruir piezas metálicas.
- Ideal para fabricar moldes, modelos, herramientas y fijaciones.



Loctite® Hysol® 3473 A&B

- Pasta de acero.
- Curado rápido.
- Para reparaciones y reconstrucciones, de emergencia, de piezas metálicas desgastadas, a fin de minimizar el tiempo de parada.
- Ideal para reparar tuberías y piezas de fundición, así como grietas en carcasas y piezas de máquinas.

Recubrimientos Protectores Antidesgaste

¿Protección contra abrasión por partículas o ataques químicos?

Sugerencias prácticas:

- Usar Loctite® Nordbak® 7227 o 7228 como Imprimador. Esta primera capa asegura una inmejorable adhesión de Loctite® Nordbak® 7218, 7230, 7219, 7226, 7229 y 7222.

Solución



Color	Gris	Gris	Gris
Temperatura operativa	-30 °C a +120 °C	-30 °C a +230 °C	-30 °C a +120 °C
Ratio mezcla en volumen	2:1	4:1	2:1
Vida de mezcla	30 min.	30 min.	30 min.
Tiempo de curado	7 h.	7+2 h. a 150 °C	6 h.
Espesor recomendado de la capa	Mínimo 6mm	Mínimo 6mm	Mínimo 6 mm
Capacidades	1 kg/10 kg Kit	10 kg kit	1 kg/10 kg Kit

Reconstruya superficies desgastadas con: **Loctite® Nordbak® 7222 Masilla Resistente al Desgaste** o **Loctite® Nordbak® 7232 Masilla Resistente Alta Temperatura**, antes de aplicar el recubrimiento protector antidesgaste Loctite® Nordbak®.



Loctite® Nordbak® 7218

- Epoxi con carga cerámica aplicable con espátula.
- Ideal para proteger, reconstruir y reparar las áreas de desgaste de equipos de procesado.
- Adecuado para aplicaciones en superficies verticales e irregulares.



Loctite® Nordbak® 7230

- Epoxi con carga cerámica.
- Ideal para proteger, reconstruir y reparar las áreas de desgaste de equipos de procesado.
- Requiere un postcurado para maximizar el rendimiento y la resistencia a la temperatura.



Loctite® Nordbak® 7219

- Epoxi reforzado con caucho y cerámicos.
- Ideal para zonas expuestas a la abrasión e impacto.
- Adecuado para aplicaciones en superficies verticales e irregulares.



Partícula fina

Ataque químico

Resiste la abrasión de partículas finas

Resiste la abrasión de partículas finas a altas temperaturas

Recubrimiento protector aplicable a brocha

Recubrimiento aplicable a brocha alta temperatura

Recubrimiento resistente químico aplicable a brocha

Desgaste neumático

Desgaste Alta temperatura
Abrasión neumática

Carga Cerámica
Aplicable a Brocha

Carga Cerámica
Aplicable a Brocha
Alta Temperatura

Recubrimiento Resistencia Química

7226

7229

7227 / 7228

7234

7221

Gris

Gris

Gris / Blanco

Gris

Gris

-30 °C a +120 °C

-30 °C a +230 °C

-30 °C a +95 °C

-30 °C a +205 °C

-30 °C a +65 °C

4:1

4:1

2,75:1 / 2,8:1

2,6:1

2,3:1

30 min.

30 min.

30 min. / 15 min.

30 min.

20 min.

6 h.

6+2h. a 150 °C

6 h. / 5 h.

8+3h. a 150 °C

16 h.

Mínimo 6 mm

Mínimo 6 mm

Mínimo 0,5 mm

Mínimo 0,5 mm

Mínimo 0,5 mm

1 kg/10 kg Kit

10 kg Kit

1 kg Kit

1 kg Kit

5,4 kg Kit



Loctite® Nordbak® 7226

- Epoxi cargado con pequeñas esferas cerámicas y carburo de silicio.
- Ideal para la protección de equipos de procesamiento de la abrasión de partículas finas.
- Recomendado para proteger de la abrasión en superficies verticales.

Loctite® Nordbak® 7229

- Epoxi, aplicable con espátula, cargado con pequeñas esferas cerámicas.
- Protege los equipos de la abrasión en seco de partículas finas, en aplicaciones con alta temperatura.
- Necesita un postcurado para maximizar el rendimiento y la resistencia a la temperatura.

Loctite® Nordbak® 7227/7228

- Epoxi reforzado con cerámicos ultrasuave.
- Forma un recubrimiento de baja fricción, con mucho brillo, para proteger frente a turbulencias y abrasión.
- Sella y protege de la corrosión y el desgaste.

Loctite® Nordbak® 7234

- Epoxi bicomponente aplicable a brocha.
- Ideal para proteger contra turbulencias y abrasión bajo altas temperaturas.
- Necesita un postcurado para maximizar el rendimiento y la resistencia a la temperatura.

Loctite® Nordbak® 7221

- Protege los equipos contra ataques químicos y corrosión extremos.
- Forma un acabado suave, brillante, de bajo rozamiento.
- Ideal para proteger contra turbulencias y cavitación.
- Se puede aplicar con brocha o pulverizado a presión.

Limpieza

- Limpie los componentes antes de aplicar los adhesivos/selladores Loctite®
- Limpie y desengrase las piezas y las superficies
- Elimine los restos de adhesivo curado
- Los limpiadores de manos son eficaces, suaves y biodegradables

¿Necesita un limpiador de manos o de piezas/superficies?

Limpiador de uso general

Limpiador de manos

Uso general

Para tinta, pintura o resina en las manos

Solución

7840

7850

7855

Descripción	Limpiador y desengrasante	Limpiador de manos	Limpiador de manos
Capacidades	750 ml Aerosol con gatillo, 5 l Lata, 20 l Bidón	400 ml Bote, 3 l Dosificador	400 ml Bote, 1.75 l Dosificador



Loctite® 7840
Limpiador y desengrasante

- Biodegradable.
- Sin disolventes, no tóxico y no inflamable.
- Diluible en agua.
- Elimina la grasa, el aceite, los fluidos de corte y la suciedad incrustada.



Loctite® 7850
Limpiador de manos

- Base de extractos naturales.
- Sin aceites minerales.
- Biodegradable.
- Contiene productos acondicionadores de la piel de primera calidad.
- Funciona con o sin agua.
- Elimina suciedad incrustada, grasa y aceite.



Loctite® 7855
Limpiador de manos

- Biodegradable.
- No tóxico.
- Elimina pintura, resina y adhesivos.



Limpiadores para piezas, máquinas y superficies.

Uso general

Piezas de plástico

Eliminador de juntas

Contactos eléctricos

7063

7070

7200

7039

Limpiador y desengrasante

Limpiador y desengrasante

Eliminador de juntas

Limpiador de contactos spray

400 ml Aerosol, Dosificador, 101 Lata

400 ml Aerosol

400 ml Aerosol

400 ml Aerosol



Loctite® 7063 Limpiador y desengrasante

- Limpiador de piezas de uso general en base solvente.
- No deja residuos.
- Ideal para aplicar antes de utilizar un adhesivo o sellador.
- Elimina la mayoría de grasas, aceites, lubricantes, limaduras y virutas de todas las superficies.

Loctite® 7070 Limpiador y desengrasante

- Limpiador de piezas de uso general en base solvente.
- Se puede utilizar pulverizado o en procesos de limpieza por inmersión a temperatura ambiente.
- Elimina aceites pesados especiales.
- Sin peligro de tensofisuración para la mayoría de las piezas de plástico.

Loctite® 7200 Eliminador de juntas

- Elimina selladores de juntas curados y juntas tradicionales en 10-15 minutos.
- Mínimo raspado.
- Se puede utilizar en la mayoría de superficies.

Loctite® 7039 Limpiador de contactos Pulverizable

- Para limpiar contactos eléctricos expuestos a la humedad u otros tipos de contaminación.
- No afecta a los barnices aislantes.
- Aplicaciones típicas: limpieza de contactos eléctricos, relés, conectores, etc.

Preparación Superficial

- Los activadores aceleran el curado incluso a bajas temperaturas
- Las imprimaciones mejoran la adhesión a superficies antiadherentes

¿Cuál es su aplicación?

Unión instantánea

¿Qué es lo que quiere hacer?

Mejorar la adherencia

Uso general

Solución

7239

770

7458

Descripción	Imprimación	Imprimación	Activador
Color	Incoloro	Incoloro	Incoloro
Capacidades	4 ml	10 g, 300 g	500 ml



Loctite® 7239 – Imprimación de plásticos

- Uso general.
- Adecuado para el uso en todos los plásticos industriales.
- Mejora la adherencia de los adhesivos instantáneos sobre las poliolefinas y otros plásticos de baja energía superficial.



Loctite® 770 – Imprimador para poliolefinas

- Sólo para plásticos de difícil unión.
- Proporciona la mejor unión de los adhesivos instantáneos sobre las poliolefinas y otros plásticos de baja energía superficial.



Loctite® 7458

- Uso general.
- Para toda clase de sustratos.
- Vida prolongada sobre la pieza. Puede aplicarse antes o después del adhesivo.
- Escaso olor.
- Minimiza la decoloración en blanco posterior al curado.
- Proporciona una buena apariencia estética de la línea de unión.



Fijación de Roscas, Sellado de Tubos y Roscas, Formación de Juntas, Retención

Acelerar el curado

¿Qué activador prefiere?

La mejor apariencia estética

Ideal para plásticos sensibles a la tensofisuración

En base solvente

Sin disolventes

7452

7457

7649

7240

Activador

Activador

Activador

Activador

Transparente, ámbar claro

Incoloro

Transparente, verde

Azul verdoso

500 ml, 18 ml

150 ml, 18 ml

150 ml, 500 ml

90 ml



Loctite® 7452

- Cura el exceso de adhesivo.
- Proporciona una excelente apariencia estética, evitando la decoloración en blanco del adhesivo instantáneo.
- No se recomienda en plásticos sensibles a la tensofisuración.

Loctite® 7457

- Vida prolongada sobre la pieza. Puede aplicarse antes o después.
- Recomendado para su uso en plásticos sensibles a la tensofisuración.

Loctite® 7649

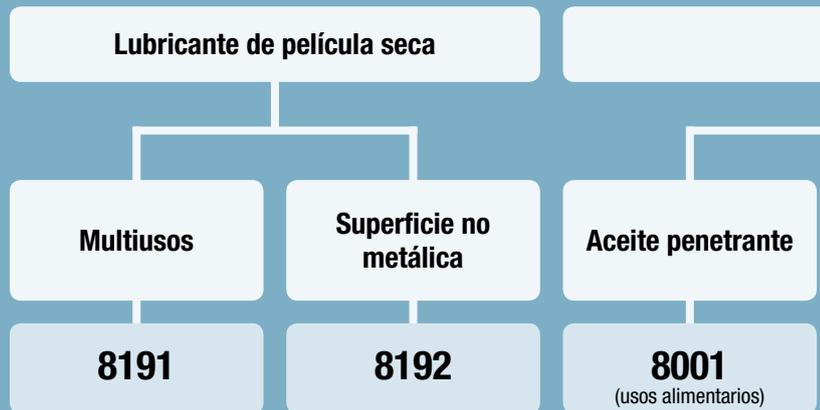
- Acelera la velocidad de curado de los productos anaeróbicos.
- Recomendado especialmente para las aplicaciones con metales pasivos como el acero inoxidable, superficies chapadas o pasivadas, o con superficies inactivas.
- Para grandes holguras de unión.

Loctite® 7240

- Aumenta la velocidad de curado en las superficies pasivas e inactivas.
- Asegura el curado del producto en uniones con grandes holguras.
- Se recomienda cuando la temperatura de curado es baja (<5°C).

Lubricación – Aceites y Película Seca

- Impiden el agarrotamiento y la abrasión durante el montaje y el funcionamiento
- Inhibe la corrosión y la oxidación en ambientes química y térmicamente agresivos
- Penetra y libera partes unidas por corrosión
- Impide el desgaste y la soldadura en frío durante el montaje y el funcionamiento



Solución

Color	Negro	Blanco	Incoloro
Base	MoS ₂	PTFE	Aceite mineral
Viscosidad	11 (Copa 4)	11 (Copa 4)	4 mm ² /s
Temperatura operativa	-40 °C a +340 °C	-180 °C a +260 °C	-20 °C a +120 °C
Prueba de carga 4 bolas N (carga de soldadura)	N.A.	N.A.	1.200
Capacidades	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol



Loctite® 8191 Recubrimiento antifricción de MoS₂, Aerosol

- Secado rápido.
- Protección de las superficies frente a la corrosión.
- Mejora las prestaciones de aceites y grasas.



Loctite® 8192 Recubrimiento PTFE

- Para superficies metálicas y no metálicas.
- Crea una superficie deslizante que permite el movimiento libre.
- Impide la acumulación de polvo y suciedad.
- Protege contra la corrosión.
- Para cintas transportadoras, correderas y levas.



Loctite® 8001 Aerosol de aceite mineral penetrante

- Aceite penetrante multiuso para micro mecanismos.
- Penetra en mecanismos inaccesibles.
- Lubrica asientos de válvulas, casquillos, cadenas, bisagras y cuchillas de corte.

H1 NSF Reg. No.: 122999.

H2 NSF Reg. No.: 122980.



Aceite

Lubricante de cadenas

Libera piezas agarrotadas

Aceite de silicona

Aceite de corte

Uso general

8011

8040

8021

8030/8031

8201

Amarillo	Ámbar	Líquido incoloro	Amarillo oscuro	Líquido amarillo claro
Aceite sintético	Aceite mineral	Aceite de silicona	Aceite mineral	Aceite mineral
11,5 mm ² /s	8 mm ² /s	583 mPa.s	170 mm ² /s	17,5 mm ² /s
-20 °C a +250 °C	c.d	-30 °C a +150 °C	-20 °C a +160 °C	-20 °C a +120 °C
2.450	N.A.	N.A.	8.000	N.A.
400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol	8030: 250 ml Bote, 8031: 400 ml Aerosol	400 ml Aerosol



Loctite® 8011 Aceite para cadenas de Alta Temperatura - Aerosol

- Su resistencia a la oxidación prolonga la vida útil del lubricante.
- Lubrica mecanismos abiertos, cintas transportadoras y cadenas a temperaturas elevadas de hasta 250 °C.

H2 NSF Reg. No.: 122978

Loctite® 8040 Efecto hielo

- Libera componentes oxidados, corroídos y agarrotados por medio del efecto de choque por enfriamiento.
- Se infiltra directamente en el óxido por acción capilar.
- Una vez sueltas, las piezas siguen estando lubricadas y protegidas contra la corrosión.

Loctite® 8021 Aceite de silicona

- Lubrica las superficies metálicas y no metálicas.
- Adecuado como agente desmoldante.

Loctite® 8030 Bote Loctite® 8031 Aerosol Aceite de corte

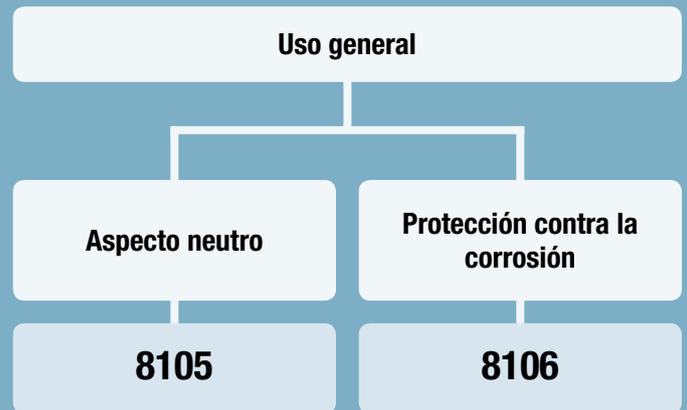
- Protege las herramientas de corte en su funcionamiento.
- Mejora el final de la superficie.
- Aumenta la vida útil de la herramienta.
- Para taladrar, cortar o terrajar acero, acero inoxidable y la mayoría de los metales no ferrosos.

Loctite® 8201 Cinco soluciones

- Libera piezas agarrotadas.
- Para lubricación ligera de metales.
- Limpia las piezas.
- Desplaza la humedad.
- Previene la corrosión.

Lubricación – Grasas

- Prevención de agarrotamientos y abrasiones por rozamiento durante el montaje y el funcionamiento
- Inhibe la corrosión y la oxidación en ambientes química y térmicamente agresivos
- Soporta altas temperaturas y presiones extremas



Solución

Color	Incoloro	Marrón claro
Aceite base y aditivos	Mineral	Mineral
Espesante	Gel inorgánico	Jabón de litio
Punto de gota	Ninguna	> 230 °C
Clase N.L.G.I.	2	2
Temperatura operativa	-20 °C a +150 °C	-30 °C a +160 °C
Prueba de carga 4 bolas N (carga de soldadura)	1.300	2.400
Capacidades	400 ml Cartucho, 1 l Lata	400 ml Cartucho, 1 l Lata

Equipo especial disponible bajo pedido.
N.A.: No aplicable.



Loctite® 8105 Grasa mineral

- Lubrica piezas móviles.
- Incoloro.
- Inodoro.
- Ideal para rodamientos, levas, válvulas y cintas transportadoras.

H1 NSF Reg. No.: 122979.



Grasa multiuso Loctite® 8106

- Lubrica las piezas móviles.
- Proporciona protección contra la corrosión.
- Para rodamientos, cojinetes lisos y guías.



Altas prestaciones

Usos especiales

Resistencia a las altas temperaturas

Aplicaciones con altas cargas

Aplicaciones con piezas de plástico

Cadenas, engranajes

8102

8103

8104

8101

Marrón claro

Pasta suave negra

Pasta suave incolora

Pasta ámbar, alta adherencia

Mineral E.P.

Aceite mineral, MoS₂

Silicona

Aceite mineral, E.P.

Complejo de jabón de litio

Jabón de litio

Gel de sílice

Jabón de litio

> 250 °C

> 250 °C

n.a.

> 250 °C

2

2

2/3

2

-30 °C a +200 °C

-30 °C a +160 °C

-50 °C a +200 °C

-30 °C a +170 °C

3.300

3.600

N.A.

3.900

400 ml Cartucho,
1 l Lata

400 ml Cartucho,
1 l Lata

75 ml Bote,
1 l Lata

400 ml Aerosol



Loctite® 8102 Grasa para altas temperaturas

- Impide el desgaste y la corrosión.
- Adecuado para condiciones ambientales húmedas.
- Soporta grandes cargas a velocidades medias y altas.
- Lubrica rodamientos, cojinetes lisos, engranajes abiertos y guías.

Loctite® 8103 Grasa MoS₂

- Para partes móviles a cualquier velocidad.
- Soporta vibraciones y grandes cargas.
- Para juntas sometidas a tensiones elevadas, cojinetes lisos y rodamientos de rodillo, juntas de rótula y guías.

Loctite® 8104 Grasa de silicona

- Grasa para válvulas y empaquetaduras.
- Amplio intervalo de temperaturas.
- Lubrica la mayoría de los componentes de plástico y elastómeros.

H1 NSF Reg. No.: 122981.

Loctite® 8101 Lubricante para cadenas

- Grasa adherente para sistemas mecánicos abiertos con propiedades antimoho.
- Protege contra el ingreso de agua.
- Excelente resistencia frente a el desgaste y las altas presiones.
- Lubrica cadenas, engranajes abiertos y tornillos sinfín.

Lubricación – Antigripantes

- Impiden el agarrotamiento y el gripado durante el montaje y funcionamiento
- Inhiben la corrosión y la oxidación en ambientes agresivos químicos y térmicos
- Previenen el desgaste y la soldadura en frío durante el montaje y funcionamiento

Sugerencias prácticas:

- Loctite® 8060 y Loctite® 8065 ahora ofrecen el mismo rendimiento en una nueva fórmula en barra semisólida, limpia, rápida y fácil de aplicar.

Aplicaciones de altas prestaciones

Alta resistencia al agua

Gran pureza

Protección prolongada

Altas cargas

Solución

8023

8013

8009

8025
(AS767)

Color	Negro	Gris oscuro	Negro	Plata
Agente lubricante sólido	Grafito, calcio, nitruro de boro e inhibidores de la corrosión	Grafito y óxido de calcio	Grafito y fluoruro de calcio	Aluminio, Níquel y Aditivos de Extrema Presión (EP)
Clase N.L.G.I.	N.A.	N.A.	N.A.	1
Temperatura operativa	De -30 °C a +1,315 °C	De -30 °C a +1,315 °C	De -30 °C a +1,315 °C	De -30 °C a +1,200 °C
Capacidades	454 g con aplicador de Brocha	454 g con aplicador de Brocha	454 g con aplicador de Brocha, 3,6 kg Lata	400 ml Aerosol, 1 l Bote

Equipo especial disponible bajo pedido.
N.A.: No aplicable.



Loctite® 8023 con aplicador de brocha

- Antigripante de gran resistencia al lavado.
- Para acero inoxidable.

Homologaciones:
American Bureau of Shipping certified;
MIL-PRF-907E.



Loctite® 8013 con aplicador de brocha

- Antigripante de gran pureza, exento de metales.
- Excelente resistencia química.
- Para acero inoxidable.
- Ideal para aplicaciones en la industria nuclear.

PMUC; D50YP12 General Electric;
TIL 1117-3R1.



Loctite® 8009 con aplicador de brocha

- Antigripante exento de metales.
- Consigue una lubricación duradera.
- Para todos los metales incluidos el acero inoxidable y el titanio.



Loctite® 8025 (AS 767)

- Antigripante en base de Níquel.
- Para un fácil desmontaje.
- Aplicaciones típicas: pernos, tornillos, tuercas, etc.



Aplicaciones estándar

Antigripante en base de cobre

**8007/8008
8065**

Antigripante en base de aluminio

**8150/8151
8060**

Antigripante exento de metales

8156

Pasta / aerosol de montaje de MoS₂

8154

Antigripante de grado alimentario

8014

Cobre	Gris	Blanco	Negro	Blanco
Cobre y grafito	8150/8151 Aluminio, grafito, EP 8060 Aluminio y grafito	Cerámico	MoS ₂	Aceite blanco y aditivos de extrema presión (EP)
N.A.	1	2	1	N.A.
De -30 °C a +980 °C	De -30 °C a +900 °C	De -30 °C a +900 °C	De -30 °C a +450 °C	De -30 °C a +400 °C
400 ml Aerosol, 113 g, 454 g Brocha, 3.6 kg Lata, 20 g Barra	400 ml Aerosol, 500 g, 1 kg, 20 g Barra	500 g Lata	400 ml Aerosol	907 g Lata



**C5-A®
Loctite® 8007 en aerosol
Loctite® 8008 con
aplicador de brocha
Loctite® 8065 en barra**

- Antigripante en base de cobre.
- Aplicaciones típicas: tornillos, tuercas, tuberías, pernos de escapes, pernos de frenos de zapata.



**Loctite® 8150 en Lata
Loctite® 8151 en Aerosol
Loctite® 8060 en Barra**

- Antigripante en base de aluminio.
- Protege las conexiones roscadas.
- Previene el gripado y la corrosión.
- Aplicaciones típicas: tornillos, tuercas, tuberías, intercambiadores de calor y conexiones de quemadores de aceite y de gas.



Loctite® 8156 en lata

- Antigripante exento de metales.
- Previene el gripado y el bloqueo.
- Soporta altas cargas a bajas velocidades y altas temperaturas.
- Aplicaciones típicas: tubos de escape de motores de combustión y conexiones de quemadores de aceite y de gas.



Loctite® 8154 en aerosol

- Pasta de montaje a base de MoS₂.
- Facilita el montaje y desmontaje de piezas cilíndricas.
- Soporta condiciones de operación extremas.
- Lubrica y sella piezas cilíndricas, rodamientos y ruedas dentadas de movimiento lento.

H2 NSF Reg. N°: 122982.



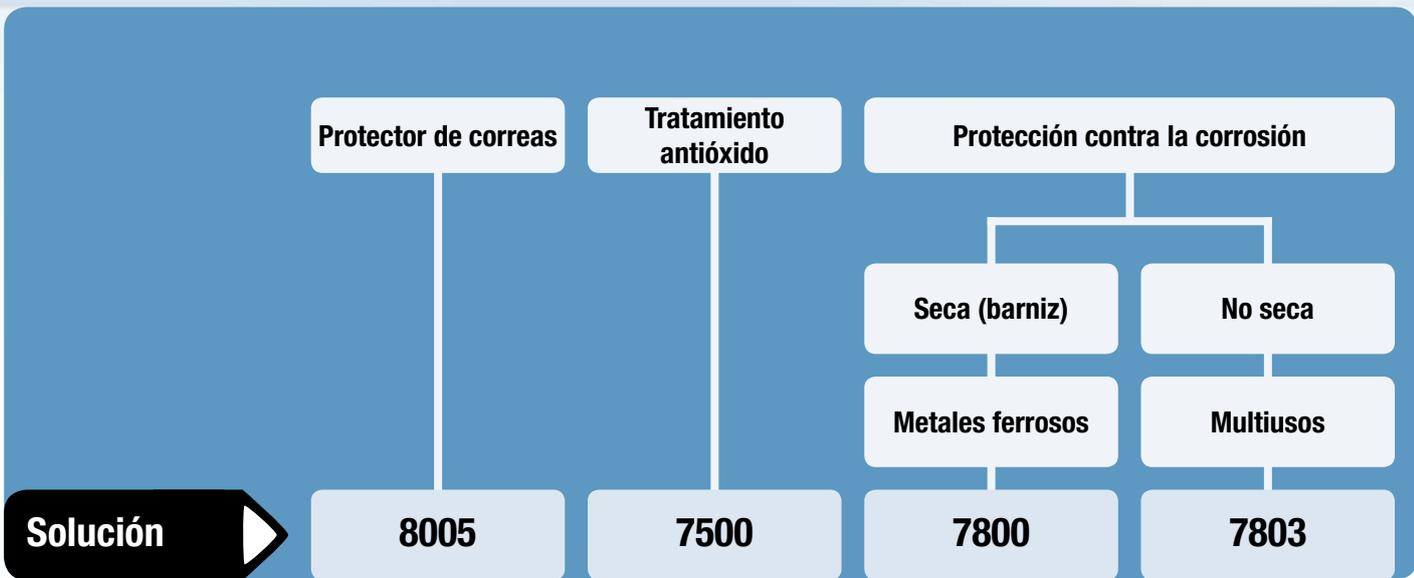
Loctite® 8014 en lata

- Antigripante exento de metales para aplicaciones donde hay contacto con alimentos.
- Para componentes de acero inoxidable.
- Puede utilizarse en entornos húmedos.

H1 NSF Reg. N°: 123004.

Tratamiento Superficial y Anticorrosión

- Estabilizan el óxido existente
- Protegen contra la corrosión
- Previenen la corrosión electroquímica
- Aumentan la fricción de las correas



Descripción	Aerosol líquido	Antióxido	Aerosol de Zinc	Recubrimiento Protector de Metales
Color	Amarillo claro	Negro mate	Gris	Blanco
Temperatura operativa	N.A.	N.A.	De -50 °C a +550 °C	De -30 °C a +60 °C
Capacidades	400 ml Aerosol	1 l Lata	400 ml Aerosol	400 ml Aerosol



Loctite® 8005
Protector de correas

- Previene los deslizamientos.
- Incrementa la fricción en todo tipo de correas.
- Alarga la vida media de la correa.



Loctite® 7500
Antióxido

- Convierte el óxido existente en una base estable.
- Protege las superficies de la corrosión.
- El producto curado actúa como una imprimación para pintar.
- Para materiales metálicos como tuberías, válvulas, racores, tanques de almacenaje, vallas, guardarrailes, cintas transportadoras, equipos de construcción y agrícolas, etc.



Loctite® 7800
Aerosol de Zinc

- Excelente protección frente a la corrosión catódica en metales ferrosos.
- Restaura la protección de las piezas galvanizadas.
- Aplicaciones típicas: para el acabado de las piezas metálicas después de la soldadura. Protege a largo plazo las piezas de metal ensambladas.



Loctite® 7803
Recubrimiento protector de metales en aerosol

- No seca, no es pegajoso.
- Protección duradera frente a la corrosión.
- Para hierro, acero, laminas de acero, moldes, máquinas e instalaciones que tienen que estar almacenados en el exterior.

Productos para Reparaciones de Emergencia

Sustitución de juntas tóricas

Rellenar huecos, reparar defectos no estructurales

Detectar fugas de gas

Eliminar fugas en tuberías

Solución

O-Ring kit

3463

7100

5070

Descripción

- Elimina la necesidad de mantener existencias de juntas tóricas de diferentes tamaños.

- Pasta amasable cargada con acero.
- Ideal para reparación de emergencia de tuberías y tanques con fugas.

- Facilita la detección de micro fugas o fugas más grandes en sistemas de conducción de gas.

- Muy fácil de usar.
- Reparación temporal, o a medio plazo, de fugas en tuberías y para el refuerzo de áreas débiles.



Juntas Tóricas Loctite®

- Ahorra la necesidad de un desmontaje completo.
- Las juntas son resistentes al agua y aceite y tan resistentes como el propio caucho.
- El Kit contiene: 7 diámetros estándar de cordón de nitrilo, útil de empalme, cuchilla de seguridad y adhesivo instantáneo Loctite® 406.



Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ barra

- Tiempo de trabajo 3 min. Fija en 10 min.
- Se adhiere en superficies húmedas, cura bajo el agua.
- Resistente a los productos químicos y a la corrosión.
- Puede ser taladrado, lijado y pintado.
- Alisa las soldaduras, repara pequeñas grietas en fundición y rellena los agujeros sobredimensionados.
- Tamaños disponibles: 50 g y 114 g.



Loctite® 7100 Detector de fugas

- Forma burbujas en áreas donde hay una fuga.
- No es tóxico.
- No es inflamable.
- Está recomendado para utilizar con todos los gases y mezclas, excepto oxígeno puro. Se puede usar también en tuberías de hierro, cobre y plástico.



Loctite® 5070 KIT de Reparación de tuberías

- Repara fugas en tuberías en 1 hora.
- No se necesitan herramientas.
- Máxima temperatura 120 °C.
- El kit contiene: Guantes protectores, una barra de Loctite® 3463 Metal Magic Steel™ y unan cinta de GRP impregnada de uretano.

Equipos

- Diseño ergonómico para la aplicación manual de los adhesivos y fluidos Loctite® desde el envase original
- Para un uso manual simple, limpio y preciso
- Reduce los excesos y la exposición del operario
- Excelente compatibilidad con los productos Loctite®



Loctite® 97001 / 98414
Bomba peristáltica manual

- Dosificador portátil.
- Se monta fácilmente sobre cualquier bote de productos anaeróbicos de 50 ml (98414) o 250 ml (97001).
- Dosifica desde 0,01ml a 0,04ml.



Loctite® 97040
Pistola Manual de Cartuchos de 300 ml

- Accionada a mano, se puede usar con todos los cartuchos estándar de 300 ml.
- Sistema de carga rápida para cambiar los cartuchos de forma fácil y limpia.



Loctite® 97002
Pistola neumática de cartuchos

- Para dosificar todos los productos envasados en cartuchos de 300 ml y tubos compresibles de 250 ml.
- Regulador de presión integrado.
- Válvula de despresurización rápida que reduce los goteos.



Loctite® 96001 / 97042
Pistola para Cartuchos Dobles de 50 ml

- Dispensador manual para cartuchos dobles de 50 ml (pistola manual 96001 / pistola neumática 97042).
- Aporta un óptimo valor coste/eficiencia en la aplicación del producto con el mínimo desperdicio.
- Válido para relación de mezcla 1:1 / 1:2 / 1:10.



Loctite® 96003 / 983437
Pistola para cartuchos dobles de 200 ml

- Dispensador manual para cartuchos dobles de 200 ml (Pistola manual 96003 / pistola neumática 983437).
- Aporta un óptimo valor coste/eficiencia para aplicar el producto con el mínimo desperdicio.
- Válido para relación de mezcla 1:1 / 1:2.



Loctite® 983438 / 983439
Pistola para cartuchos dobles de 400 ml

- Pistola para cartuchos dobles de 400 ml (pistola manual 983438 / pistola neumática 983439).
- Aporta un óptimo valor coste/eficiencia para aplicar el producto con el mínimo desperdicio.
- Válido para relación de mezcla 1:1 / 1:2.



Loctite® 1047326
Pistola eléctrica para aplicar cartuchos de 300ml

- Potente herramienta que dosifica hasta los materiales de alta viscosidad.
- Funciona con una batería recargable que dispensa hasta 80 cartuchos con una carga.



Loctite® 98548
Dosificador Peristáltico

- Para adhesivos de baja viscosidad no tixotrópicos.
- Permite aplicaciones precisas con caudal controlado.
- Se puede utilizar en modo manual o semiautomático.
- No necesita presión de aire.



Loctite® 98666
Dosificador de jeringa

- Indicador analógico, temporizador digital.
- Dosificador de uso general de productos desde muy fluidos a pastosos.
- Dosifica gotas precisas en modo temporizado, o cordones en modo continuo.
- Para productos envasados en jeringas de 10 ml o 30 ml.



Loctite® 97009 / 97121 / 97201
Sistema integrado de dosificación semiautomático

- Combina una consola de control y un depósito en una sola unidad.
- Proporciona control digital del tiempo, señal de depósito vacío y de final de ciclo.
- Equipado con una válvula que permite tanto el uso estático como el manual.

Loctite® Soluciones de equipos

Los productos Loctite® se utilizan en una gran variedad de aplicaciones: Uniones con adhesivos, Fijación de roscas, Formación de juntas, y Sellado de roscas. En algunos trabajos, basta con aplicar el producto directamente desde el envase, o el tubo, sobre las superficies que se van a unir. No obstante, en otros casos, se necesita una dosificación más precisa manual o automática.

A fin de satisfacer esta necesidad, Henkel ha desarrollado una gama de equipos especialmente diseñados para conseguir que la aplicación de los productos Loctite® sea económica, rápida, precisa y limpia. La tecnología de los equipos Henkel permite que nuestros clientes apliquen cordones, gotas o anillos continuos de adhesivos, pulverización o formación de capas por rotación de adhesivos y selladores.

Henkel proporciona una completa gama modular de equipos dosificadores de Loctite®, que van desde los simples dosificadores manuales a los sistemas completamente automatizados, incluyendo seguimiento de la dosificación por monitorización del caudal o mediante detección sobre la pieza. Henkel también suministra sistemas de curado ultravioleta que se adaptan a las necesidades específicas de curado de sus clientes.

Además de los equipos estándar disponibles, Henkel puede diseñar y construir otros aparatos, de acuerdo con los requisitos establecidos por los clientes, proporcionando soluciones únicas para usos especiales. Una línea estándar de robots x-/y- facilita la automatización del proceso de ensamblaje. Estos equipos especiales se sirven bajo pedido.



Equipos

1^{1/2}" Boquilla Flexible Dosificadora. Aguja Dosificadora, Polipropileno (PPF), Rosca helicoidal.

Producto	Artículo N°. (50 uds)	N° IDH.	Color	Calibre	Diámetro int. en mm
	97229	142640	Ámbar	15	1,37
	97230	142641	Verde	18	0,84
	97231	142642	Rosa	20	0,61
	97232	142643	Rojo	25	0,25

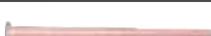
1^{1/4}" Boquilla Cónica, Aguja dosificadora, Polietileno, Cónica (PPC), Rosca helicoidal.

Producto	Artículo N°.	N° IDH.	Color	Calibre	Diámetro int. en mm
	97221	88660	Gris	16	1,19
	97222	88661	Verde	18	0,84
	97223	88662	Rosa	20	0,61
	97224	88663	Azul	22	0,41

1/2" Boquilla dosificadora de alta precisión. Aguja dosificadora, Acero Inoxidable, Estándar (SSS), R. helicoidal.

Producto	Artículo N°.	N° IDH.	Color	Calibre	Diámetro int. en mm
	97225	88664	Ámbar	15	1,37
	97226	88665	Verde	18	0,84
	97227	88666	Rosa	20	0,61
	97228	88667	Rojo	25	0,25

Boquillas dispensadoras adicionales y accesorios.

Producto	Artículo N°.	N° IDH.	Descripción
	97216	303605	Kit de jeringas de 10 CC.
	97233	88672	Kit de adaptadores Luer-Lok® 20 Luer-Loks® y 5 adaptadores.
	97238	218272	Agujas de aplicación, acero inoxidable y revestimiento de PTFE (SSTL), Calibre 25 (bolsa de 50 Uds).
	97248	218275	Tapones (bolsa de 50 Uds).
	97262	218288	Pack de agujas: 2 de cada una de las Agujas de Aplicación.
	97290	397462	Aguja dosificadora PP 520GA, (Bolsa de 50 Uds).
	97511	530835	Aguja Tri-Nozzle. Ayuda a eliminar las burbujas en aplicaciones de formación de juntas anaeróbicas (10 Uds).
	984569	478562	Kit Boquilla Mezcladora Cuadrada de 50 ml, 10 Uds. Mezclador Estático SQ 5.3-24.
	984570	478563	Kit Boquilla Mezcladora Cuadrada de 200 / 400 ml, 10 Uds. Mezclador Estático SQ 7.5-24.
	K1003100	88805	Aguja Luer 0,5 mm (50 Uds).
	K1003200	142674	Aguja Luer / 2 mm, (50 Uds).
	98463	720221	Boquilla mezcladora de 50 ml 3030, 10:1 Sólo para cartuchos S (10 Uds).

Seminario sobre Mantenimiento

El Seminario sobre Mantenimiento es un programa de formación práctico sobre el uso de los productos Loctite® para su aplicación en mantenimiento, reparaciones y puestas a punto.

Este programa proporcionará a sus empleados los conocimientos y las herramientas necesarias para:

- Mejorar la Fiabilidad.
- Mejorar la Seguridad.
- Ahorrar Tiempo.
- Reducir el Consumo de Líquidos (Fugas).
- Reducir los Costes Energéticos.

Ofrecemos formación práctica en:

● Formación Estándar sobre Fiabilidad:

- Fijación de roscas.
- Sellado de roscas y tuberías
- Juntas
- Retención

● Formación en Soluciones de Mantenimiento:

- Reconstrucción de metales.
- Lubricación.
- Tratamiento de superficies y prevención de la corrosión.
- Uniones.
- Unión y Sellado flexibles.

● Formación complementaria:

- Limpieza.

Características clave de los seminarios:

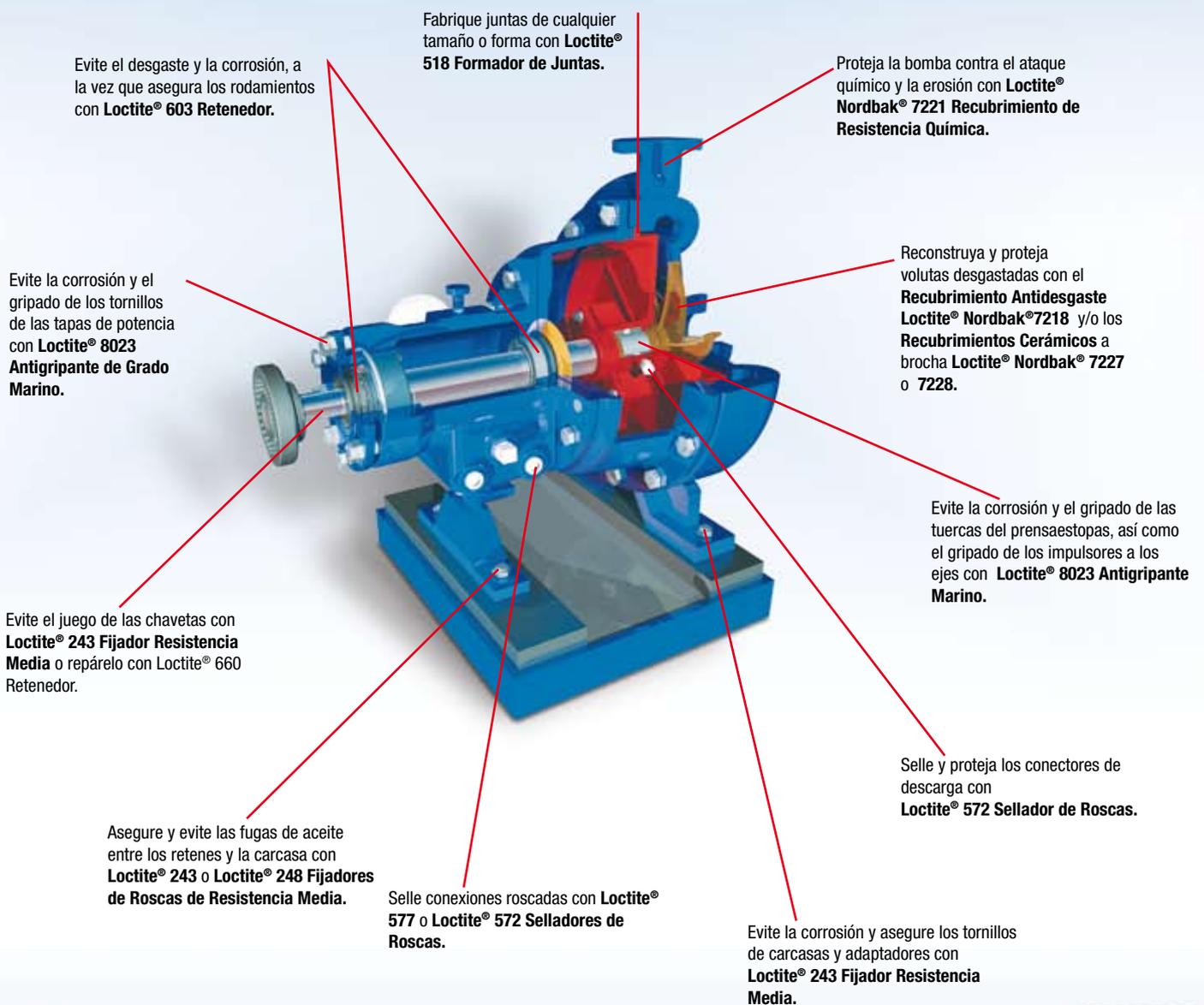
- Estudio previo de la planta.
- Formación práctica.
- Cubre todos los oficios.
- Se imparte en la planta.
- Incluye los materiales de formación.
- Estudio de las causas comunes de avería y su prevención.
- El seminario estándar de 2 horas puede adaptarse a sus necesidades mediante un examen previo de la planta.
- Seguimiento en la planta.



Bombas y Decantadores Centrífugos

- Previenen costosas paradas de producción
- Incrementan la fiabilidad y el rendimiento
- Crean juntas de cualquier tamaño o forma
- Sellan roscas a bajas temperaturas
- Previenen el desgaste y la corrosión

Las carcasas, impulsores y volutas de las bombas se desgastan por efecto de la corrosión, la erosión, la cavitación y el deterioro mecánico. Todos estos posibles daños pueden repararse de forma efectiva y económica empleando productos Loctite®.



Los decantadores centrífugos industriales, utilizados para separar, purificar, extraer y lavar diversos materiales están sometidos a un severo desgaste. Los productos Loctite® y Teroson ayudan a alargar la vida útil de la maquinaria, así como a reducir los costes de mantenimiento.

Recubra la superficie de la carcasa exterior del tambor con **Loctite® Nordbak® 7221 Recubrimiento Resistente a los Productos Químicos o Loctite® Nordbak® Producto Cerámico pulverizable**.

Prevenga la corrosión y el gripado de los pasadores de alineación del tambor con **Loctite® 8009 Antigripante de Altas Prestaciones**.

Recubra toda la superficie, o rellene las holguras existentes entre las placas de cerámica, o carburo de tungsteno, y los alabes del sinfín con **Loctite® Nordbak® 7227/7228 Recubrimiento Protector**.

Pegue el recubrimiento a la superficie interior del tambor con **Loctite® Hysol® 9492 Alta Temperatura – Epoxi Multiusos** sobre la superficie interior del tambor.

Selle las bridas de los componentes del Tambor con **Loctite® 128068 Sellador de Juntas**.

Prevenga el aflojamiento y la corrosión de los pernos del tambor para asegurar la fiabilidad de las juntas, con **Loctite® 243 o Loctite® 248 Fijadores de Resistencia Media**.

Pegue el casquillo de desgaste de carburo de tungsteno sinterizado a los orificios radiales de salida de sólidos con **Loctite® Nordbak® 7228 Producto Cerámico Aplicable a Brocha**. Proteja el colector de descarga de sólidos con **Loctite® Nordbak® 7219 Recubrimiento Protector Altas Cargas**.

Controle el ruido utilizando **Teroson Terodem Material Insonorizante** en la base del bastidor y del protector del accionamiento.

Fije los cojinetes del tambor con **Loctite® 603 o Loctite® 641 Compuesto de Retención**. Repare el eje cilíndrico que esté desgastado con **Loctite® Hysol® 3478 Superior Metal**.

Selle y fije las roscas y tuberías del sistema de lubricación con grasa, a cualquier ángulo con **Selladores de Roscas Loctite® 577 o Loctite® 572**.

Recubra el interior de la carcasa con **Loctite® Nordbak® Recubrimiento cerámico pulverizable**, para protegerlo frente a la corrosión. Recubra el colector de descarga de sólidos con **Loctite® Nordbak® 7219 Recubrimiento Protector Altas Cargas** en áreas de erosión y abrasión.



Cajas de Engranajes y Ejes

- Previene costosas paradas de producción
- Incrementa la fiabilidad y el rendimiento
- Crea juntas de cualquier tamaño o forma
- Sella roscas a bajas temperaturas
- Evita el desgaste y la corrosión

Las cajas de engranajes están diseñadas para proporcionar al usuario la mayor flexibilidad, precisión, rendimiento y fiabilidad requeridos en una gran variedad de aplicaciones modernas de transmisión de potencia.

Los productos Loctite® ayudan a asegurar un funcionamiento fiable y una vida útil extendida, permitiendo reparaciones rápidas que minimizan las paradas.

Elimine restos de juntas en la superficie de las bridas desmontadas con **Loctite® 7200 Quitajuntas**.

Prevenga el giro y el desgaste en el asiento de los cojinetes con **Loctite® 603** o **Loctite® 641 Retenedor Montajes Cilíndricos**.

Prevenga la corrosión, el agarrotamiento y el aflojamiento de los tornillos con **Loctite® 243** o **Loctite® 248 Fijador Resistencia Media**.

Selle las partes rígidas manteniendo cotas de diseño con **Loctite® 518** o **Loctite® 128068**.

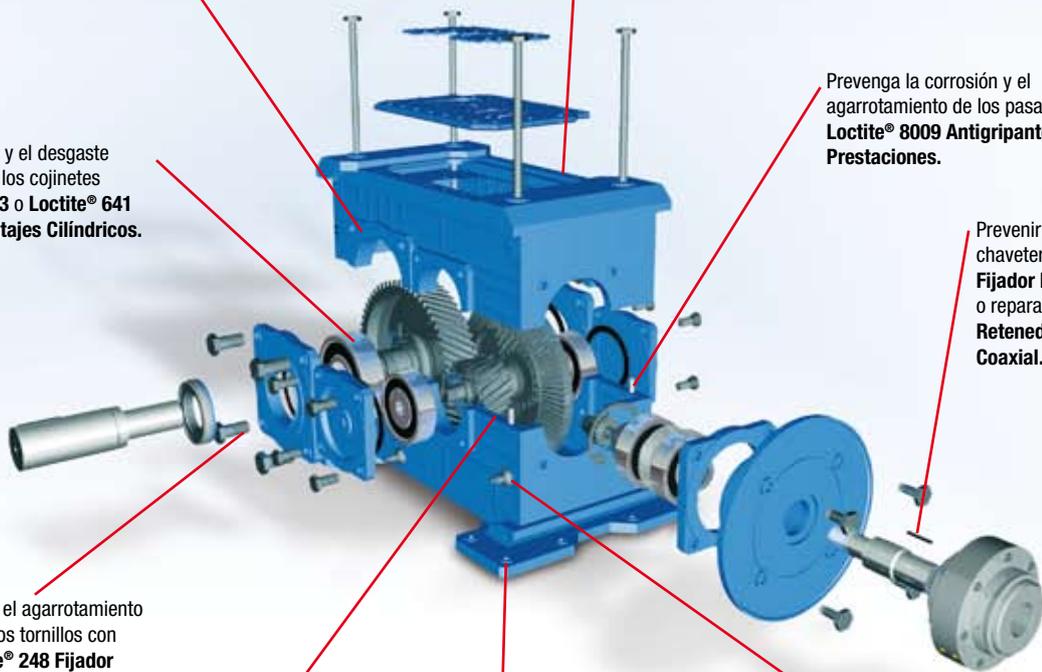
Prevenga el aflojamiento de tornillos de montaje con **Loctite® 2701 Fijador Alta Resistencia**.

Fabrique juntas de cualquier tamaño o forma en tapas flexibles y con gran espaciado entre tornillos con **Loctite® 5910 Formador de Juntas**; Para montajes rígidos utilice: **Loctite® 518 Formador de Juntas**.

Prevenga la corrosión y el agarrotamiento de los pasadores con: **Loctite® 8009 Antigripante Altas Prestaciones**.

Prevenir el desgaste del chavetero con **Loctite® 243 Fijador Resistencia Media** o reparar con **Loctite® 660 Retenedor Reparación Coaxial**.

Selle y fije racores en cualquier posición con **Loctite® 577** o **Loctite® 572 Selladores de Juntas**.



La mayoría de los montajes de ejes están sometidos a severas condiciones de funcionamiento que dan lugar a desgaste, erosión, corrosión y fugas. La amplia gama de productos Loctite® ofrece la tecnología necesaria para minimizar costosas paradas de producción, mejorar la fiabilidad y reducir considerablemente los costes.

Productos Complementarios:

Loctite® 7063 Limpiador y Desengrasante

- Utilícelo en todas las reparaciones para limpiar las piezas previamente a su unión.

Loctite® 7649 Activador

- Úselo en combinación con cualquier Retenedor.
- Acelera el proceso de curado en superficies pasivas, tales como acero inoxidable, aluminio y metales revestidos y pasivados.

Loctite® 8192 Recubrimiento de PTFE

- Úselo como agente desmoldeante para la reparación de chaveteros paralelos y ejes estriados.

Mantenimiento Preventivo:

Loctite® 8012 Antigripante MoS

- Previene el desgaste causado por la fricción.
- Previene la corrosión.

Encamisado:

Loctite® 603, 648 y 668 Retenedores

- Para ejes muy desgastados.
- Para aplicaciones de Altas cargas.
- Utilice un material de encamisado similar al del eje original.

Unión:

Loctite® 603, 648, 660 Retenedores y Loctite® Hysol® 9466 A+B Epoxi

- Recupere componentes desgastados o mecanizados incorrectamente utilizando adhesivos de reparación.
- La selección del adhesivo depende de la profundidad del desgaste.

Mantenimiento Preventivo:

Loctite® 243 y 248

Fijadores de Roscas

- Evite que las roscas se aflojen.
- Elimine el micro-movimiento que provoca el desgaste.
- Prevenga el desgaste del chavetero.
- Prevenga la corrosión.

Reconstrucción:

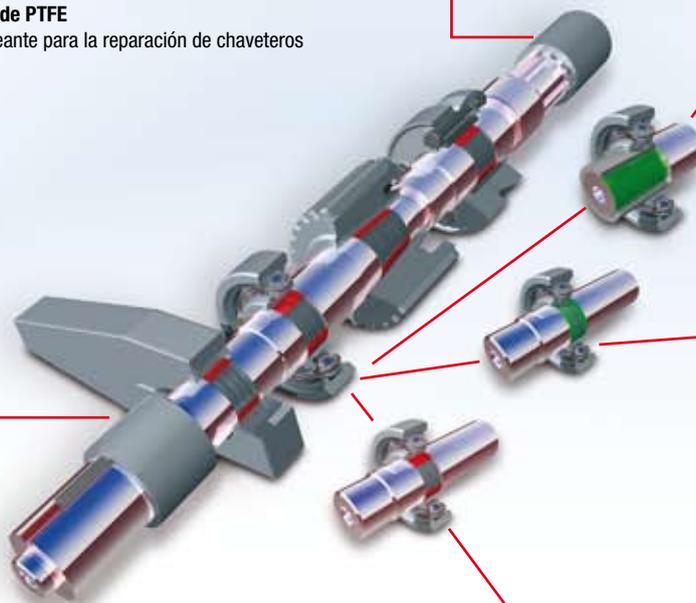
Para Ejes muy desgastados

Loctite® Hysol® 3478 A+B Epoxi con Relleno Metálico

- Reconstruya la superficie desgastada con Epoxi con Relleno Metálico.
- Mecanice el eje tras la reparación para conseguir que recupere el diámetro original (nominal).

Loctite® 660 Retenedor® 7649 Activador

- Una el componente al eje desgastado.



Información para Pedidos / Índice

Nº Producto	Descripción	Capacidades	Nº IDH.	Página
222	Fijador, Baja Resistencia	10 ml	194414	10
		50 ml	88245	
		250 ml	88246	
243	Fijador, Resistencia Media	10 ml	88149	11
		50 ml	88148	
		250 ml	88178	
248	Fijador, Resistencia Media, Semisólida en barra	9 g	540494	11
		19 g	540477	
268	Fijador, Alta Resistencia, Semisólida en barra	9 g	540903	11
		19 g	540911	
270	Fijador, Alta Resistencia	10 ml	c.d.	11
		50 ml	88439	
		250 ml	88440	
2701	Fijador, Alta Resistencia	10 ml	c.d.	11
		50 ml	c.d.	
		250 ml	229255	
278	Fijador, Alta Resistencia	50 ml	1133960	11
		250 ml	1134519	
290	Fijador, Capilaridad	10 ml	c.d.	10
		50 ml	88464	
		250 ml	88465	
319/7649	Kit Especial Retrovisores Kit Adhesión Vidrio-Metal	0.5 ml	88042	20
		5 g / 4 ml	c.d.	
330/7388	MULTI-BOND® Kit	50 ml / 40 ml	c.d.	21
330	Adhesivo Estructural, Tenaz, Sin mezclas	315 ml	88487	21
3030	Adhesivo Estructural	37 ml	674322	20
3421 A+B	Adhesivo Estructural, Uso General	50 ml	254079	20
		200 ml	254080	
		400 ml	c.d.	
3421 A	Adhesivo Estructural, Uso General	1 kg	c.d.	20
		20 kg	c.d.	
3421 B	Adhesivo Estructural, Uso General	1 kg	c.d.	20
		20 kg	c.d.	
3430 A+B	Adhesivo Estructural, Curado Rápido, Ultra transparente	24 ml	266585	21
		50 ml	945694	
		200 ml	945695	
		400 ml	945697	
3450 A+B	Adhesivo Estructural, Curado Rápido, Negro	25 ml	266981	21
3463	Metal Magic Steel™ Barra	50 g	467649	41
		114 g	247063	
3471 A+B	Metal Set S1, Kit bote	500 g	478272	26
3472 A+B	Metal Set S2, Líquido, Kit bote	500 g	478269	26
3473 A+B	Metal Set S3, Curado Rápido, Kit bote	500 g	478264	26

c.d.: Consultar disponibilidad.

Nº Producto	Descripción	Capacidades	Nº IDH.	Página
3474 A+B	Metal Set M, Resistencia al Desgaste, Kit bote	500 g	478258	27
3475 A+B	Metal Set A1, Multiusos, Kit bote	500 g	478252	27
3478 A+B	Superior Metal, Kit bote	454 g	1003332	27
3479 A+B	Metal Set HTA, Resistencia Alta Temperatura, Kit bote	500 g	195826	27
401	Adhesivo Instantáneo, Uso General	20 g	88493	19
		50 g	88112	
		500 g	233669	
406	Adhesivo Instantáneo, Baja Viscosidad	20 g	88499	18
		500 g	233707	
4062	Adhesivo Instantáneo, muy Baja Viscosidad	20 g	98751	19
		500 g	c.d.	
4204	Adhesivo Instantáneo, Alta Temperatura	20 g	142746	19
		500 g	c.d.	
431	Adhesivo Instantáneo, Insensible a la superficie, Alta Viscosidad	20 g	98746	19
		500 g	234057	
435	Adhesivo Instantáneo, Goma Tenaz, Transparente	20 g	871792	18
		50 g	872322	
454	Adhesivo Instantáneo, Uso General Gel* (Cartucho Prensable)	3 g	321596	18
		20 g	88524	
		300 g	88526	
		300 g	c.d.	
480	Adhesivo Instantáneo, Resistencia a Pelado	20 g	88116	18
		500 g	229381	
4850	Adhesivo Instantáneo Flexible	20 g	374028	19
		500 g	c.d.	
5070	Kit Reparación de Tuberías	50mm x 1,8m	247776	41
510	Formador de Juntas, Piezas Rígidas, Alta Temperatura	50 ml	234219	15
		250 ml	234238	
		300 ml	c.d.	
5145	Adhesivo Sellador Flexible, No Corrosivo	40 ml	c.d.	22
		300 ml	c.d.	
518	Formador de Juntas, Piezas Rígidas	25 ml	c.d.	15
		50 ml	88154	
		300 ml	88543	
5203	Formador de Juntas, Baja Resistencia	50 ml	c.d.	14
		300 ml	191316	
5331	Sellador de Roscas Plásticas	100 ml	88306	12
534	Sellado de Juntas, Piezas Rígidas o Flexibles, Semisólido en barra	9 g	705074	14
		19 g	705079	
5366	Adhesivo Sellador Flexible, Transparente	310 ml	88313	23
5367	Adhesivo Sellador Flexible, Blanco	310 ml	88312	23
5368	Adhesivo Sellador Flexible, Negro	310 ml	88311	23
5398	Adhesivo Sellador Flexible, Alta Temperatura, Rojo	310 ml	88382	23

Información para Pedidos / Índice

Nº Producto	Descripción	Capacidades	Nº IDH.	Página
5399	Adhesivo Sellador Flexible, Alta Temperatura, Rojo	310 ml	88310	23
542	Sellador de Roscas, Hidráulica y Neumática	10 ml	c.d.	12
		50 ml	88547	
		250 ml	88548	
548	Formador de Juntas, Piezas Rígidas, Semisólido en Barra	9 g	705092	14
		18 g	704994	
55	Hilo Sellador de Tuberías	50 m	483288	12
		150 m	256971	
561	Sellador de Tuberías, Semisólido en Barra	19 g	540924	13
5610	Adhesivo Sellador Flexible, Bicomponente, Negro	400 ml	1114242	22
5699	Formador de Juntas, Grandes Holguras, Resistencia al Glicol	300 ml	88223	15
572	Sellador de Tuberías, Curado Lento	50 ml	234486	13
		250 ml	234496	
574	Formador de Juntas, Piezas Rígidas, Gel	50 ml	88560	14
		160 ml	c.d.	
		250 ml	88561	
577	Sellador de Tuberías, Uso General	50 ml	541933	13
		250 ml	234566	
586	Sellador de Roscas Alta Resistencia, Cobre/Latón	50 ml	234583	13
		250 ml	88566	
5910	Formador de Juntas, Grandes Holguras, Flexible	50 ml	88353	15
		300 ml	88362	
5970	Formador de Juntas, Grandes Holguras, No oximico	300 ml	349760	15
603	Retenedor, Alta Resistencia, Tolera trazas de aceite	10 ml	88152	17
		50 ml	88572	
		250 ml	88573	
620	Retenedor, Alta Resistencia, Alta Temperatura	50 ml	88120	17
		250 ml	88574	
638	Retenedor, Alta Resistencia	10 ml	c.d.	17
		50 ml	88575	
		250 ml	88577	
641	Retenedor, Media Resistencia	10 ml	c.d.	16
		50 ml	88580	
		250 ml	88582	
648	Retenedor, Alta Resistencia, Media Temperatura	10 ml	c.d.	17
		50 ml	88584	
		250 ml	88585	
660	Retenedor, Reparación de Grandes Holguras	50 ml	88153	16
668	Retenedor, Media Resistencia, Semisólido en Barra	9 g	705005	16
		19 g	705063	
7039	Limpiador de Contactos, Aerosol	400 ml	88415	31
7063	Limpiador de Piezas Pequeñas, Uso General en Spray	400 ml	563865	31
	Limpiador de Piezas Pequeñas, Uso General, Bidón	10l	149293	

c.d.: Consultar disponibilidad.

Nº Producto	Descripción	Capacidades	Nº IDH.	Página
7070	Limpiador y Desengrasante, Piezas de Plástico, Aerosol	400 ml	88432	31
7070	Limpiador y Desengrasante Piezas de Plástico, Spray	400 ml	c.d.	31
7200	Quitajuntas, Aerosol	400 ml	191318	31
7218	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico	1 kg 10 kg	c.d. 458216	28
7219	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Alto Impacto	1 kg 10 kg	c.d. c.d.	28
7221	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Resistente Químico	5.4 kg	c.d.	29
7222	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Resistente al Desgaste, Kit masilla	1.3 kg	c.d.	28
7226	Loctite® Nordbak® Kit Recubrimiento Neumático	1 kg 10 kg	247780 c.d.	29
7227	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico Gris a Brocha	1 kg	247781	29
7228	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Cerámico Blanco a Brocha	1 kg	247782	29
7229	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Neumático HT	10 kg	254433	29
7230	Loctite® Nordbak® Recubrimiento Protector Alta Temperatura	10 kg	c.d.	28
7234	Loctite® Nordbak® Recubrimiento cerámico HT a Brocha	1 kg	247783	29
7239	Imprimador Plásticos, CA (todos los plásticos)	4 ml	c.d.	32
7240	Activador, Anaeróbicos	90 ml	c.d.	33
7452	Activador	18 ml 500 ml	c.d. 230766	33
7457	Activador	18 ml 150 ml	c.d. 234103	33
7458	Activador	500 ml	374023	32
7500	Tratamiento Anticorrosión, Bote	1 l	c.d.	40
7649	Activador	150 ml 500 ml	88236 135252	33
770	Imprimador	10 g 300 g	88111 88609	32
7800	Galvanizador en Frío de Zinc, Brillo, Aerosol	400 ml	88409	40
7803	Recubrimiento Metal, Aerosol	400 ml	c.d.	40
7840	Limpiador de Piezas Grandes (base agua)	750 ml 5 l 20 l	191319 194411 c.d.	30
7850	Limpiador de Manos	400 ml 3 l	102688 102689	30
7855	Limpiador de Manos para Pintura y Resinas Limpiador de Manos para Pintura y Resinas , Dosificador	400 ml 1.75 l	194410 194409	30
8001	Aceite Mineral Grado Alimentario	400 ml	88399	34
8005	Protector de Correas, Aerosol	400 ml	232296	40
8007	Antigripante de Cobre, Aerosol	400 ml	247784	39
8008	Antigripante de Cobre, Brocha	454 g 113 g 3.6 kg	503390 c.d. c.d.	39

Información para Pedidos / Índice

Nº Producto	Descripción	Capacidades	Nº IDH.	Página
8009	Antigripante Altas Prestaciones, Brocha	454 g	504232	38
	Antigripante Altas Prestaciones, Lata	3.6 kg	c.d.	
8011	Aceite para Cadenas, Alta Temperatura, Spray	400 ml	88400	35
8013	Antigripante, Alta pureza, Exento de metales, Brocha	454 g	504610	38
8014	Antigripante Grado Alimentario	907 g	c.d.	39
8021	Aceite de Silicona, Aerosol	400 ml	232372	35
8023	Antigripante de Grado Marino, Brocha	454 g	504650	38
8025	Antigripante Base Níquel, Aerosol	400 ml	c.d.	38
	Antigripante Base Níquel, Botella	1 l	c.d.	
8030	Aceite de Corte, Bote	250 ml	88447	35
8031	Aceite de Corte, Aerosol	400 ml	88402	35
8040	Aflojador Efecto Hielo, Aerosol	400 ml	680342	35
8060	Antigripante Aluminio, Barra	20 g	525116	39
8065	Antigripante Cobre, Barra	20 g	525386	39
8101	Lubricante Cadenas, Aerosol	400 ml	88403	37
8102	Grasa Alta Temperatura, Cartucho	400 g	c.d.	37
	Grasa Alta Temperatura, Lata	1 l	c.d.	
8103	MoS ₂ Grasa, Cartucho	400 g	c.d.	37
	MoS ₂ Grasa, Lata	1 l	88423	
8104	Grasa Silicona, Tubo	75 ml	c.d.	37
	Grasa Silicona, Lata	1 l	88424	
8105	Grasa Mineral, Cartucho	400 g	88420	36
	Grasa Mineral, Lata	1 l	c.d.	
8106	Grasa Multiusos, Cartucho	400 g	88421	36
	Grasa Multiuso, Lata	1 l	c.d.	
8150	Antigripante Aluminio, Tubo	500 g	88417	39
	Antigripante Aluminio, Lata	1 kg	c.d.	
8151	Antigripante Aluminio, Aerosol	400 ml	88405	39
8154	MoS ₂ Spray Montaje	400 ml	c.d.	39
8156	Antigripante Sin Metal, Lata	500 g	525414	39
8191	MoS ₂ Recubrimiento Antifricción, Aerosol	400 ml	232071	34
8192	Recubrimiento PTFE, Aerosol	400 ml	88408	34
8201	Spray Multiuso Cinco Soluciones, Aerosol	400 ml	88414	35
9466 A+B	Adhesivo Estructural, Tenaz	50 ml	451204	21
		400 ml	c.d.	
		1 kg	c.d.	
9466 A	Adhesivo Estructural, Tenaz	1 kg	c.d.	21
9466 B	Adhesivo Estructural, Tenaz	1 kg	c.d.	21
9492 A+B	Adhesivo Estructural, Alta Temperatura	50 ml	468311	21
		400 ml	468316	
9492 A	Adhesivo Estructural, Alta Temperatura	1 kg	c.d.	21
9492 B	Adhesivo Estructural, Alta Temperatura	1 kg	c.d.	21
96001	Pistola manual 1:1, 2:1; 50 ml	eq.	c.d.	42

Nº Producto	Descripción	Capacidades	Nº IDH.	Página
96003	Pistola Manual 2K 200 ml. 1:1 - 2:1	eq.	267453	42
97001	Pistola Manual Peristáltica 250 ml	eq.	88631	42
97002	Pistola Neumática Cartucho 300 ml	eq.	88632	42
97009	Consola Semiautomática 2L - DN	eq.	215845	42
97040	Dosificador Manual Cartuchos 300 ml	eq.	c.d.	42
97042	Pistola Neumática 2K 50 ml 1:1, 2:1, 10:1	eq.	476898	42
97121	Válvula Pincho	eq.	88650	42
97201	Pedal	eq.	88653	42
983437	Pistola Neumática 1:1, 2:1; 200 ml	eq.	218315	42
983438	Pistola Manual 1:1, 2:1; 400 ml	eq.	c.d.	42
983439	Pistola Neumática 1:1, 2:1; 400 ml	eq.	c.d.	42
98548	Dosificador Peristáltico	eq.	769914	42
98666	Consola jeringas	eq.	883976	42
1047326	Pistola Cox Electroflow	eq.	1047326	42
Kit Juntas Tóricas		kit	88101	41
Terostat 9120	MS Sellador, negro	310 ml	c.d.	24
	MS Sellador, gris	310 ml	c.d.	
	MS Sellador, blanco	310 ml	c.d.	
Terostat 9120	MS Sellador, negro	570 ml	c.d.	24
	MS Sellador, gris	570 ml	c.d.	
	MS Sellador, blanco	570 ml	c.d.	
Terostat 9220/9380	MS Adhesivo Elástico, negro = Terostat 9220	310 ml	c.d.	25
	MS Adhesivo Elástico, gris = Terostat 9380	310 ml	c.d.	
	MS Adhesivo Elástico, blanco = Terostat 9380	310 ml	714869	
Terostat MS 930	MS Sellador, negro	310 ml	c.d.	24
	MS Sellador, gris	310 ml	c.d.	
	MS Sellador, blanco	310 ml	c.d.	
Terostat MS 930	MS Sellador, negro	570 ml	c.d.	24
	MS Sellador, gris	570 ml	c.d.	
	MS Sellador, blanco	570 ml	c.d.	
Terostat MS 931	MS Sellador, blanco	310 ml	c.d.	24
Terostat MS 937	MS Adhesivo Elástico, negro	310 ml	c.d.	25
	MS Adhesivo Elástico, gris	310 ml	c.d.	
	MS Adhesivo Elástico, blanco	310 ml	c.d.	
Terostat MS 939	MS Adhesivo Elástico, negro	310 ml	710867	25
	MS Adhesivo Elástico, gris	310 ml	710866	
	MS Adhesivo Elástico, hueso	310 ml	c.d.	
	MS Adhesivo Elástico, blanco	310 ml	710868	
Terostat MS 9399	MS Adhesivo Elástico, cartucho doble, negro	2 x 200 ml	c.d.	25
	MS Adhesivo Elástico, cartucho doble, blanco	2 x 200 ml	c.d.	

Henkel. Proveedor de soluciones

Soluciones para el presente y el futuro

Con marcas de reconocido prestigio como Loctite®, Teroson, Hysol®, Nordbak® y otras, Henkel es la compañía mundial líder en soluciones para primeros equipos, mantenimiento y en postventa del automóvil. Esto hace que los profesionales elijan los productos Henkel para un amplio abanico tecnológico de aplicaciones. Los clientes de Henkel se benefician de la experiencia de una empresa dedicada durante décadas a la tecnología innovadora, así como de un incomparable servicio y soporte técnico.

Soluciones que se adaptan a cada necesidad

Como Proveedor de Soluciones, Henkel ofrece mucho más que productos excepcionales, también aporta resultados eficaces basados en las tecnologías y conceptos más innovadores, todo ello unido a un profundo conocimiento de las necesidades de sus clientes. Quienes se benefician consiguiendo una mayor fiabilidad, seguridad y durabilidad en cada producto.

Formación y Seminarios. Optimizar el potencial de los productos Henkel

En Henkel, la formación del cliente es un esfuerzo continuo porque hasta los productos de alta calidad sólo darán buen resultado si son bien empleados. Por ello Henkel ofrece seminarios y talleres, enfocados en optimizar sus trabajos para incrementar la fiabilidad así como reducir el tiempo y los costes. Como estos cursos se realizan en las instalaciones del cliente la formación puede adaptarse, de forma personalizada, a cada empresa, después de haber realizado una visita y estudio previo de la planta.

Productos Henkel. Diseñados para un uso diario. Probados en los eventos más duros del mundo

Como Proveedor Oficial del Rally Dakar durante varios años, Henkel ha asistido a los equipos competidores con productos que demuestran la excelente capacidad innovadora y tecnológica de la compañía. Durante este tiempo, el estrecho contacto ha dado lugar a una relación de confianza y entendimiento, consolidada con un apoyo eficiente y la alta calidad de los adhesivos y selladores que han ayudado a muchos de los conductores a llegar a la meta.



Para más información visite nuestra web: www.henkel.es, donde podrá descargarse catálogos, hojas de datos técnicos, información técnica, etc.

Los datos que figuran en este documento constituyen únicamente una referencia. Diríjase al Departamento Técnico de Henkel para cualquier información sobre las características técnicas de estos productos.

Henkel Ibérica S.A.

Pol. Ind. Alparrache
Camino de Villaviciosa 18-20
28600 - Navalcarnero (Madrid)
Tel. +34.91.860.90.00
Fax +34.91.811.24.09

www.loctite.es